

综合行政执法制式服装和标志技术规范

防寒帽

防寒帽

1 范围

本文件规定了防寒帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于防寒帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T250纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T3820纺织品和纺织制品厚度的测定

GB/T 3917.2纺织品织物撕破性能第2部分裤形试样（单缝）撕破强力的测定

GB/T 3920纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法

GB/T4456包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法

GB/T 5713纺织品色牢度试验耐水色牢度

GB/T 6152纺织品色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 6836缝纫线

GB/T 8427纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 9995纺织材料含水率和回潮率的测定烘箱干燥法

GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第1部分:织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第2部分:受干热的织物尺寸变化的测定

GB18401国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T19976纺织品顶破强力的测定钢球法

GB 20400 皮革和毛皮有害物质限量

GB/T22701 职业服装检验规则

GB/T 24218.1纺织品非织造布试验方法第1部分：单位面积质量的测定

GB/T26382精梳毛织品

GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识

FZ/T 01041 绒毛织物 绒毛长度和绒毛高度的测定

FZ/T01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T20004利用生物分析防虫蛀性能的方法

FZ/T20008 毛织物单位面积质量的测定

FZ/T20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法
FZ/T20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 64003 喷胶棉絮片
FZ/T 72002 毛条喂入式针织造毛皮
GA 318 警帽 剪绒帽
QB/T 1269 毛皮物理和机械试验抗张强度和伸长率的测定
QB/T 1271 毛皮物理和机械试验收缩温度的测定
QB/T 1273毛皮化学试验挥发物的测定
QB/T 1274毛皮化学试验总灰分的测定
QB/T 1276毛皮化学试验四氯化碳萃取物的测定
QB/T 1277毛皮 化学试验 pH 的测定
QB/T 1872服装用皮
QB/T 2537 皮革色牢度试验 往复式摩擦色牢度

3 产品分类

防寒帽产品按用途分为：布面平剪绒防寒帽、皮面羊剪绒防寒帽两类。

4 要求

4.1 款式

防寒帽款式见图 1。

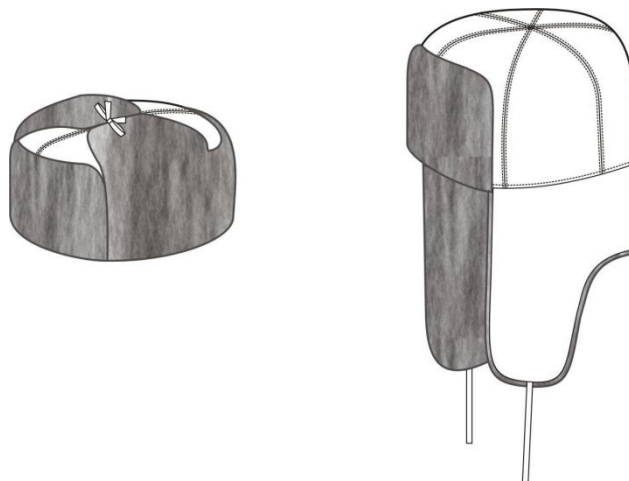


图1 款式

4.2 颜色

4.2.1 面料颜色

防寒帽面料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

4.2.2 里料颜色

帽里料颜色为藏青色，潘通色号：PANTONE19-4013TPX。

4.2.3 平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色

平剪绒、铬鞣剪绒直毛羊皮颜色与面料相匹配。

4.2.4 羊毛毡颜色

羊毛毡颜色：不限。

4.2.5 涤棉平布颜色

涤棉平布颜色为藏青色。

4.2.6 铝气眼颜色

铝气眼颜色：铝本色。

4.2.7 缝纫线颜色

缝纫线颜色为藏青色。

4.2.8 色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级，每顶颜色应一致；非表面部位与表面部位颜色色差对比应不低于3—4级。里料和衬帽颜色与实物样品对比，色差应不低于3—4级。平剪绒颜色与实物样品对比，色差应不低于4级，每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T 250规定。铬鞣剪绒直毛羊皮颜色应符合标样规定的色差范围，每顶颜色应基本一致，上、下色差不能并存。

4.3 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
弹力哔叽	成份：75%聚酯纤维23%粘纤2%氨纶 线密度（tex）经纱R25 纬纱R24 【24*25+40D】 密度（根/10cm）经向470 纬向335 单位面积质量（g/m ² ）：235	附录 A	帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
平剪绒	毛高：9.0mm±0.5mm	附录 B	布面栽绒防寒帽：帽前挡、帽耳
山羊皮革	厚：0.8mm~1.3mm	QB/T 1872	皮面直毛皮防寒帽：帽瓦面、帽耳面、帽前挡面
铬鞣剪绒直羊毛皮（梳、剪、烫）	毛长：15.0mm±1.0mm	附录 C	皮面羊剪绒防寒帽：帽前挡、帽耳
涤棉平布	涤80%，棉20%，13tex/×13tex， 密度430根×280根/10cm	按实物标样	帽里、衬帽、羊剪绒帽帽耳、前挡缝垫布
羊毛毡	厚 6.0mm±0.5mm	附录 D	帽墙
涤纶压缩软棉	300g/m2±10g/m2	附录 E	帽顶
	200g/m2±10g/m2		帽顶、帽前挡、帽耳絮层

表1 (续) 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	要求	用途
缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
棉丝光线	9.7tex×3×3	GB/T 6836	擦帽前挡
	14.5tex×3		缝皮
涤棉线带	宽：10.0mm±1.0mm	按实物标样	帽耳带
醋酸（或硝酸）纤维胶片	-	-	帽耳带头粘胶
铝气眼	1 号	按实物标样	帽徽孔
号型洗涤标识	55.0mm×35.0mm 耐久性标签	4.8	产品名称、号型标注、洗涤说明
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜 厚：0.06mm~0.08mm， 长：43.0cm±1.0cm 自封口宽：5.0cm 宽：42.0cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装

4.4 号码及规格尺寸

4.4.1 号码

4.4.1.1 防寒帽号码分为十个号：53号、54号、55号、56号、57号、58号、59号、60号、61号、62号。

4.4.2 规格尺寸

4.4.2.1 布面栽绒防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表 2 规定。皮面直毛皮防寒帽规格尺寸、极限偏差应符合表 3 规定。

4.4.2.2 布面栽绒防寒帽、皮面直毛皮防寒帽成品尺寸测量位置见图 2a)~图 2c), 图中所注数字为表 2 和表 3 中成品各测量部位编号。

表2 布面栽绒防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为cm

[illegible]

表3 皮帽直毛皮防寒帽规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	53 号	54 号	55 号	56 号	57 号	58 号	59 号	60 号	61 号	62 号	极限 偏差
图 2a)	1	帽口内围 ^a	55.6	56.6	57.6	58.6	59.6	60.6	61.6	62.6	63.6	64.6	±0.5
	2	帽墙里高 ^a	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	10.6	10.8	11.0	±0.2
图 2b)	3	衬帽顶纵长	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	17.4	17.7	18.0	±0.3
	4	衬帽顶横宽	14.4	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	17.1	
	5	衬帽墙高	8.6	8.8	9.0	9.2	9.4	9.6	9.8	10.0	10.2	10.4	
	6	衬帽口围	55.3	56.3	57.3	58.3	59.3	60.3	61.3	62.3	63.3	64.3	±0.5
图 2c)	7	帽耳前中高	16.3	16.6	16.9	17.2	17.5	17.8	18.1	18.4	18.7	19.0	±0.3
	8	帽耳后中高	7.9		8.1		8.3		8.5		8.7		±0.2
	9	帽前挡高 ^a	7.9	8.1	8.3	8.5	8.7	8.9	9.1	9.3	9.5	9.7	
	10	帽前挡宽	15.8	16.1	16.4	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	
	11	帽带长	16.5										±0.5
^a 为主要部位。													

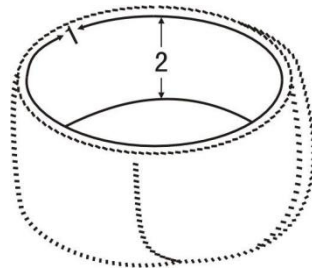


图2a)

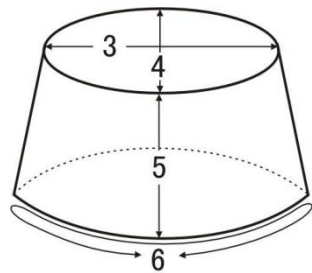


图2b)

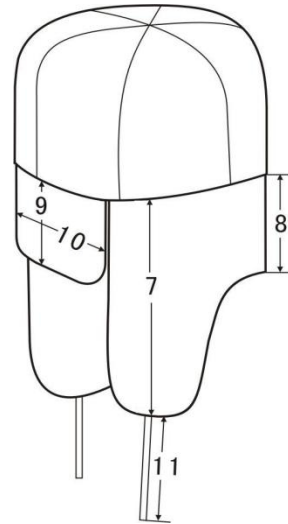


图2c)

4.5 絮料

防寒帽絮料按表 4 规定。

表4 絮料

部 位 \ 絮 料	涤纶压缩软棉（300g/m ² ）		涤纶压缩软棉（200g/m ² ）	
	布面裁绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽	布面裁绒防寒帽	皮面直毛皮防寒帽
帽 顶	2层（1层大片和1层小片）		1层（中片）	
帽 耳	-		1层	
帽前挡	-		1层	

4.6 裁剪

4.6.1 裁片下料

裁片下料方向应符合表 5 规定。

表5 裁片下料方向及要求

单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要 求
帽面	帽瓦	经	-	-
	帽耳	纬	-	-
	帽前挡	纬	-	-
帽里	帽顶	经	-	-
	帽墙	纬	-	-
	衬帽顶	经	1.0	-
	衬帽墙	纬	1.0	-
	帽口滚条	经	1.0	-
长毛绒	帽前挡	纬	-	-
	帽耳	经	3~4	帽耳上口顺经纱
涤纶压缩软棉	帽顶	不限	-	-
	帽前挡	不限	-	-
	帽耳	不限	-	-
羊毛毡	帽墙毡	经、纬	1.5	-
	衬布	不限	-	-
垫布		经、纬	2.0	-

4.6.2 毛皮裁剪及拼接

帽耳、帽前挡的毛绒顺向上（指帽子翻叠好状态），毛绒顺向允斜15°。如使用的毛皮本身毛头不顺，保证帽耳、帽前挡毛绒顺向上，帽耳后边毛绒顺向可逐斜45°。互拼的皮板厚度要基本一致。缝头为0.2 cm～0.25cm，各部位的缝头要刮平，不得起皱和有梭梗。缝口必须缝透，不得由切口斜缝，缝口处不得有夹毛，缝合要平展，需要抻吃的部位要抻吃均匀。各拼缝口和拼接间搭线处以及拼缝首尾处，缝缀要坚牢、严实、不得有缝缀不衔接、开口、开线和跳线。各拼缝处毛被必须平顺，不得分毛露底和毛坎不平，毛被长度和毛的顺向要一致。拼接道数,前挡不超过2道（不含挖补）,大耳不超过5道（不含挖补），前挡拼接避开圆头和帽徽孔。

4.7 缝制

4.7.1 针距

缝纫针距应符合表 6 规定。

表6 针距

类 别		针 距	质量要求
平缝	明线	12 针/3cm～14/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线	11 针/3cm～13 针/3cm	
绗棉		7 针/3cm～9 针/3cm	-
扞缝		3 针/3cm～4 针/3cm	-

4.7.2 缝制

缝制要求应符合表7规定。



表7 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
帽 耳	绱帽耳带	回针 3~4 道	-	帽耳带外端涂胶	0.3	帽耳两头正中上帽耳带，帽耳带根部向后折成双层将帽耳面包住
	平剪绒帽耳面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3~0.4	帽耳面敷涤纶压缩软棉一层，帽耳周围扎线
	羊剪绒帽绗帽耳	绗线一圈	-	-	-	帽耳衬布敷涤纶压缩软棉一层，正中绗曲线
	钩帽耳	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎帽耳上口线	扎线一道	-	-	0.3	上口面与绒比齐扎线，绒毛理向帽耳
帽 前 挡	前挡面、絮层结合	扎线一周	-	-	0.3	-
	钩前挡	暗线一道	-	不得夹绒毛	0.6	-
	扎前挡下口线	扎线一道	-	-	0.3	-
	钉气眼	-	-	钉在帽前挡正中向上 0.5，裁绒帽钉在前挡面和涤纶压缩软棉上；直毛皮将前挡面、涤纶压缩软棉和皮板一起钉透，气眼正面朝前挡面	-	-
帽 里	缝帽顶里	绗菱形，扎线一周	-	菱形对角线纵长 7.0，横宽 4.5	0.3	帽顶里敷涤纶压缩软棉三层，先将帽顶里、中片和小片绗菱形，再将大片沿帽顶里边扎线
	缝帽墙里	扎线一道	-	-	0.3	帽墙里敷毡片一层，毡片右端去短 0.7
	合帽墙后缝	暗线一道 明线一道	0.4	明线压在右边	0.7	向右倒缝
	绱帽顶里	明、暗线各一道	0.4	-	0.7	明线压在帽墙上，帽顶中印对正，抻吃均匀
	绱帽口滚条	明、暗线各一道	距缝 0.1	滚边净宽 0.7，明线压在帽墙上	0.6	-
帽 结 合	合帽瓦面	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	明线不许接线	0.6	劈缝，扎双明线
	绱帽耳、帽前挡	暗线一道	-	前挡上正，不得夹绒毛	1.0	帽耳面与前挡面靠紧，中间加垫布
	绱帽里	明线一道	距缝 0.3	明线压在帽瓦面上，不许接线	-	帽耳与前挡中间垫布折进压线，里侧压在滚条正中，缝头向上倒
	擦帽前挡	4~5 针	-	距圆头顶端 1.0，两圆头平齐，前挡下口与帽口平齐，前挡与帽墙平服，前挡与帽耳靠紧，不留空隙	-	-
衬 帽	绱帽顶	明线一周	0.1	明线压在帽墙上	0.7	帽墙压帽顶

表8 (续)缝制要求 单位为cm

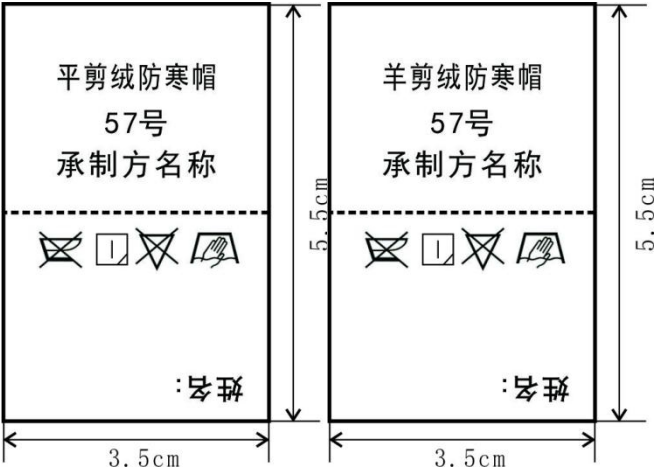
部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要 求	缝头	要 求
衬 帽	压帽墙后缝	明线一道	0.1	衬帽墙右压左，号码标志对折后夹缝在帽墙后缝处，距帽墙下口 3.0，标志号码向外	0.7	帽墙一端缝头折光
	扎帽墙下口线	明线一周	0.3	-	0.7	缝头向外折
	扞衬帽	扞线一周	-	衬帽后缝与帽里后缝对正，机扞针迹外露小于 1.0，线路规整、平服，衬帽下口与帽里滚条平齐	-	-
注：外观要求指不需进行破坏，即可从外观进行检验的缝制要求。 内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

4.8 标识

4.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。平剪绒防寒帽、羊剪绒防寒帽标识规格及内容，见示例 1。

示例 1：



4.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在帽墙里距后缝左侧 2.0，距帽口

1.0 处。印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

4.9 成品外观质量

产品整洁，盔烫丰满、平服，圆顺、挺括，毛面平顺。线路顺直，左右对称，无烫光、变色，无开断线、毛露、线头、跳线和污渍。

5 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》、GB 20400《皮革和毛皮有害物质限量》要求。

6 检验规则

对照有关要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 318中检验规则的规定。

7 包装、运输及贮存

每顶帽子装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表A.1。

表A.1 物理性能

项目		允差	实验方法
纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m²)		≥230	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	≥375	GB/T 4668
	纬向	≥265	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球 /级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/ %		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/ %	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表A.2规定。

表A.2 染色牢度

项目		指标	实验方法
耐光色牢度/级≥		5	GB/T 8427方法3
耐水洗色牢度/级≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附 录 B
(规范性)
平剪绒技术要求

B.1 材料规格

平剪绒地纱为167dtex/48F涤纶低弹丝；起绒纱为28公支超柔晴纶规格应符合表B.1规定。

表B.1 材料规格

检验项目	标准值	允差	试验方法
绒毛高度，mm	10.5	±0.5	FZ/T 01041

B.2 理化性能

平剪绒理化性能应符合表B.2规定。

表B.2 理化性能

检验项目		指标	试验方法
断裂强力，N	经向	≥550	GB/T 3923.1
	纬向	≥350	
水洗尺寸变化率，%	经向	-3.0~+2.0	FZ/T 72002
	纬向	-2.0~+2.0	
单位面积质量，g/m ²		≥680	GB/T 4669
弹子顶破强力，N		≥500	GB/T 19976 (钢球直径 ϕ 38mm)

B.3 色牢度

平剪绒色牢度应符合表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项目		指标	试验方法
耐光色牢度，级		≥5	GB/T 8427方法3
耐皂洗色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3921（C3）
	沾色	≥3	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 3922
	沾色	≥3-4	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐水色牢度，级	变色	≥3-4	GB/T 5713
	沾色	≥3	

附 录 C
(规范性)
铬鞣剪绒直毛羊皮技术要求

C.1 材料规格

铬鞣剪绒直毛羊皮规格应符合表C.1规定。

表C.1 材料规格

项目	标准值	允差
皮板厚度, mm	1.0	±0.3
毛被长度, mm	15.0	±1.0

C.2 理化性能

铬鞣剪绒直毛羊皮理化性能应符合表C.2规定。

表C.2 理化性能

项目	指标	试验方法
抗张强度, N/mm ²	≥6	QB/T 1269
断裂伸长率, %	≥20	QB/T 1269
收缩温度, °C	≥85	QB/T 1271
总灰分, %	≤7	QB/T 1274
pH 值	3.5-6.0	QB/T 1277

C.3 色牢度

铬鞣剪绒直毛羊皮色牢度应符合表 C.3 规定。

表C.3 色牢度

项目		指标	试验方法
耐摩擦色牢度, 级	干摩 (50次)	≥4	QB/T 2537
	湿摩 (30次)	≥2-3	

C.4 外观质量

毛被平整、洁净、有光泽、无浮色；毛绒丰满、坚牢、无结毛。皮板柔软、平展、不裂面、不断面、无浮肉、无浮油。

附录 D
(规范性)
羊毛毡技术要求

D.1 材料规格

羊毛毡规格应符合表D.1规定。

表D.1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
厚度, mm	6.0	±0.5	GB/T 3820
羊毛含量, %	100.0	-	GB/T 2910
单位面积质量, g/m ²	950.0	±30.0	GB/T 4669
回潮率, %	14.0	±1.0	GB/T 9995

D.2 外观质量

D.2.1 羊毛毡不允许有脏污、砂土、杂物、不平和凹洞, 周边松软不超过2cm。

D.2.2 羊毛毡必须经过防虫防霉处理, 应符合FZ/T20004的规定。

附 录 E
(规范性)
涤纶压缩软棉技术要求

E.1 材料规格

涤纶压缩软棉由涤纶短纤维、低熔点纤维、远红外纤维、滑棉等材料以一定比例经特殊的工艺成型，其规格按表E.1 规定。

表E.1 材料规格

项目	标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²	300	±10	GB/T 24218.1
	200		

E.2 理化性能

涤纶压缩软棉理化性能按表 E.2 规定，其它性能按 FZ/T 64003 要求。

表E.2 理化性能

项目	标准值		允差	试验方法
	300g/m ²	200g/m ²		
蓬松度, cm ³ /g	≥65	≥60	-5	FZ/T 64003
压缩弹性回复率, %	≥75	≥75	-5	