

综合行政执法制式服装和标志技术规范

卷檐凉帽

卷檐凉帽

1 范围

本文件规定了卷檐凉帽的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件适用于卷檐凉帽的订购、生产、检验、验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定
GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 19976 纺织品顶破强力的测定钢球法
GB/T 22701 职业服装检验规则
GA 1373 警用 礼仪卷檐帽

3 要求

3.1 款式

卷檐凉帽款式见图1。

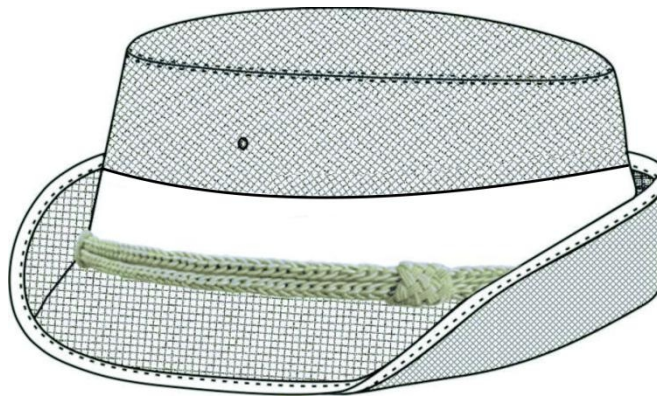


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

大檐帽面料颜色为深蓝色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX，其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

大檐帽面料颜色为深蓝色。潘通色号：PANTONE19-4013TPX。

3.2.3 帽口条颜色

帽口条颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.4 帽墙带颜色

帽墙带颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.5 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX。

3.2.6 松紧绳颜色

松紧绳颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.7 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光黄金色。潘通色号：PANTONE14-0957TPX。

3.2.8 铝气眼颜色

铝气眼颜色为深蓝色，顺面料色。

3.2.9 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；里料颜色与实物样品对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙带、帽饰带等辅料颜色与实物样品对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料实物样品对比，色差应不低于3-4级，只允许深。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1 材料规格、要求及用途

材料名称	规格	质量要求	用途
涤纶牵伸丝网眼布	经纱×纬纱：300D98f×150D/38f 质量：510g/m²网眼结构：三空一	附录 A	帽面

涤纶长丝网纱布		经纱×纬纱：50D/24f×50D/24f	附录 B	帽墙里、帽顶里
涤纶松紧带		宽度：6.0mm±0.5mm，厚度： 1.5mm±0.5mm， 内衬氨纶橡筋	按标样	防风带
帽钉		φ15.0mm	按标样	固定帽墙丝带、帽饰带
涤纶缝纫线		11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
铝气眼		4 号，高：6.5m	附录 C	帽徽孔
帽墙带	纯毛麦尔登呢	质量：420±20g/m²	-	帽墙装饰带
人造丝帽饰带		13.2tex 人造丝包络芯线 28tex 棉纱芯线	按标样	帽装饰带
涤棉斜纹布		涤：65%，棉：35%，棉纱交织（预缩）	按标样	帽口条
无纺胶衬		PA，30g/m²	按标样	帽口条衬
自封口塑料袋		降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm～0.04mm 长：42.0cm±1.0cm自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm长：50cm±1.0cm 宽：40 cm±1.0 cm	GB/T 4456-2008	内包装
号型洗涤标志		50mm×25mm 耐久性标签	3.8	产品名称、号型标注、洗涤说明

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

卷檐凉帽号码分为 8 个号：53 号、54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号。

3.5.2 规格

3.5.2.1 卷檐凉帽规格尺寸及极限偏差应符合表2规定。

3.5.2.2 卷檐凉帽规格尺寸测量位置见图 2a)~图 2d), 图中所注数字为表 2 中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差

单位为cm

图号	编号	部位名称	53号	54号	55号	56号	57号	58号	59号	60号	极限偏差
图2a)	1	帽墙前高 ^a	8.0								±0.2
	2	帽墙后高 ^a	9.0								±0.2
	3	帽顶纵长	16.7	17.0	17.3	17.6	17.9	18.2	18.5	18.8	±0.2
	4	帽顶横宽	14.7	15.0	15.3	15.6	15.9	16.2	16.5	16.8	±0.2
	5	卷檐前宽	5.0								±0.2
	6	卷檐后高	5.0								±0.3
	7	气眼距帽墙下口	5.5								±0.1
图2b)	8	帽口内围 ^a	53.5	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	±0.4
	9	帽口条宽	3.0								±0.2
	10	松紧带长	33.0			34.0		35.0			±0.5
图2c)	11	帽饰带长	28.0			29.5		31.0			±0.5
	12	帽墙带前宽	2.9								±0.3

图2d)	13	帽墙带后宽	5.7	±0.3
注： ^a 为主要部位。				

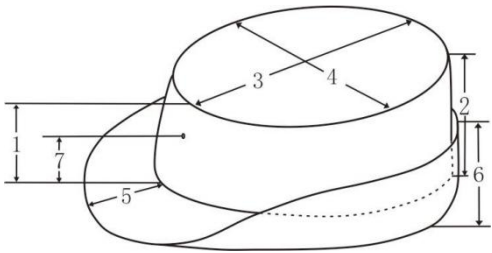


图2a)

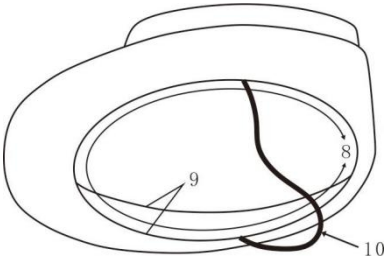


图2b)

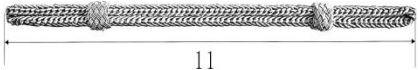


图2c)



图2d)

3.6 裁剪

3.6.1 下料

裁片下料方向应符合表 3 规定。

表3 裁片下料方向 单位为cm

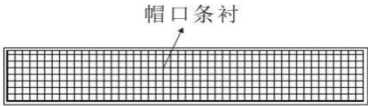
类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	-	-
	帽墙面	纬	-	-
	卷檐	经	-	-
帽里	帽顶里	经	-	-
	帽墙里	纬	1.0	-
粘合衬	帽口条衬	不限	-	-
其它	帽口条面	45°斜	-	-
	帽墙丝带垫布	经、纬	-	-
	帽顶、帽徽底托包条	45°斜	-	-
	帽徽底托	不限	-	-

3.6.2 敷衬

敷衬部位和要求符合表4规定。

表4 敷衬部位和要求

部位	规格	要求	图示
----	----	----	----

帽口条	PA, 30g/m ²	平整牢固	
-----	------------------------	------	--

3.7 缝制

3.7.1 针距

缝纫针距应符合表 6 规定。

表6 针距

类别		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝纫线路顺直, 首尾回针, 定位准确, 距边宽窄一致, 结合牢固, 松紧适度
	暗线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
曲折缝		12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝线宽不得小于 0.4 cm, 缝线牢固, 松紧适度, 不许跳线、开线
打结		0.3 cm	6 针打结, 结长 0.3 cm, 结宽 0.1~0.2 cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表 7 规定。

表7 缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
帽 顶 、 帽 墙	合帽墙面后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.8	劈缝
	帽顶面与帽墙面结合	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	结合帽缝圆顺	0.6	劈缝, 帽顶中印与帽墙后缝对正
	合帽墙里后缝	明、暗线 各一道	0.15	-	0.6	缝头向右倒
帽 墙	帽顶里与帽墙里结合	明、暗线 各一道	0.15	明线扎在帽顶上	0.6	头倒向帽顶
	合帽墙网眼布后缝	曲折缝一道	-	-	-	对缝处里面垫 1.0 宽衬条
	帽顶、墙网眼布结合	搭缝两道	-	-	0.4	帽顶压帽墙
	帽墙面与网眼布结合	扎线一周	-	-	0.3	在帽墙下口扎线
	帽墙面、里结合	扎线一周	-	-	0.2	帽墙面、里后缝对正, 在帽墙下口扎线
帽 口 条	纳帽口条上口	纳“之”字型 线一道	0.3	距边宽窄一致	0.8	帽口条上口缝头折净
	扎帽口条下口	明线一道	0.2	-	0.8	-
	钉标志	扎线一道	0.2	-	0.4	帽口条后缝向右 2.0, 标志钉在帽口条上口里侧
合卷檐面后缝		暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.6	劈缝

卷檐	合卷檐里后缝	暗线一道 明线两道	距缝 0.15	-	0.6	劈缝
	勾卷檐外口	暗线一周	-	外口齐子口	0.6	面、里后缝对正，面、里吃度一致
	纳卷檐明线	环形扎线	0.6	纳环形线路，在后缝处起针，扎线间距 0.6	-	-
帽口	卷檐、帽墙结合	缝线一周	-	-	0.8	帽墙下口边与卷檐里口边比齐，后缝对正，距帽墙下口边 0.6 缝线
	包帽徽底托	明线一道	0.15	包边宽窄一致	-	-
	绱帽徽底托	扎线一道	-	长：7.0 宽：5.0	-	-
	压卷檐帽里口缝头	缝线一周	-	-	0.4	-
	绱帽口条	扎线一周	0.1	-	-	将卷檐、帽墙和松紧带一起扎住，位置在帽口横宽设计线上，松紧带缝头1.0，帽口条后缝与帽檐后缝比齐，帽口条后缝搭接1.5~2.0，搭头上端打结一个，打结位置距帽口条后缝和上口各 0.5
	压卷檐凉帽里口缝头	缝线一周	-	-	0.4	-
	模具定型	-	-	平服、圆顺	-	-
附件装配与整理	合帽墙丝带后缝，绱帽墙丝带垫布	暗线一道 明线一周	距缝 0.6 上下 距边 0.2	明线不许偏斜	1.0	劈缝，反面加垫布一层，垫布上下折光
	帽墙丝带打结	-	-	帽墙丝带套在帽墙根部，盖住帽口条线迹，距丝带上口边 0.4，在前墙正中和后缝处，各打结一个，前、后结之间各匀打两个，共 6 个	-	将帽墙与帽墙丝带带一起钉住
	固定帽饰带	-	-	帽饰带中印对准帽徽孔中印，确定帽饰带两端位置，距帽墙下口 1.5 处，将帽墙与帽墙带一起打孔，用帽钉将帽饰带帽墙带、帽墙一起钉住图案端正；帽饰带松紧适度、服帖	-	-
	钉扣	-	-	与防风带对正，距帽顶里缝1.0，在帽墙上左右各钉扣一粒	-	手工钉扣，6 根/眼，留余量 0.1~0.15，缝线起尾打结
注 1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。 注 2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。						

3.8 标识

3.8.1 洗涤标识

洗涤标识为耐久性标签形式。标识规格及内容应符合示例 1。

示例 1:



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

产品整洁，成型美观、平服，圆顺、挺括，线路顺直，左右对称，无开断线、线头。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求。

5 检验规则

对照本章有关要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 1373中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
涤纶牵伸丝网眼布技术要求

A.1 材料规格

涤纶牵伸丝网眼布材料规格应符合表 A.1 规定。

表A.1 材料规格

项目	规 格	网眼结构
纱支	经纱 300D/98f×纬纱 150D/38f	三空一

A.2 理化性能

涤纶牵伸丝网眼布理化性能应符合表 A.2 规定。

表A.2 理化性能

项目		允 差	试验方法
单位面积质量， g/m ²		510.0 (±15.0)	GB/T 4669
顶破强力， N		≥700	GB/T 19976 (加注：钢球直径φ38mm)
网眼密度，眼/10cm	经向	15.0～20.0	直尺测量
	纬向	16.0～21.0	

A.3 色牢度

涤纶牵伸丝网眼布色牢度按表 A.3 规定。

表A.3 色牢度

项目		指 标	试验方法
耐洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色		
耐汗渍色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色		
耐光色牢度，级		≥4	GB/T 8427方法3

附 录 B
(规范性)
涤纶长丝网纱布技术要求

B.1 材料规格

涤纶长丝网纱布材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

项目	纱支规格	网眼结构
纱支	经纱 50D/24f×纬纱 50D/24f	五空一

B.2 理化性能

涤纶长丝网纱布理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项 目		允 差	试 验 方 法
幅宽, cm		150±5	GB/T 4666
单位面积质量, g/m²		73±8	GB/T 4669
顶破强力, N		≥300	GB/T 19976
网眼密度, 眼/10cm	径向	20~25	测量
	纬向	31~36	

B.3 染色牢度

涤纶长丝网纱布染色牢度按表 B.3 规定。

表B.3 色牢度

项 目		指 标	试 验 方 法
耐洗色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	沾色		
耐汗渍色牢度, 级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色		

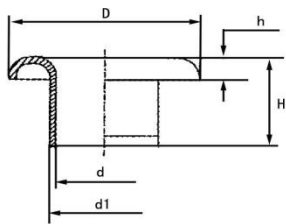
B.4 外观质量

涤纶长丝网纱布颜色为黑色, 应符合标样。黑色涤纶长丝网纱布的色差与标样对比不得低于4级; 左中右色差不低于4级, 评定级别按GB/T 250的规定。

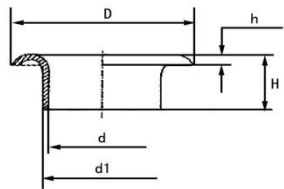
附录 C
(规范性)
铝气眼技术要求

C.1 结构尺寸

铝气眼结构见图 C.1 和图 C.2。铝气眼尺寸应符合表 C.1 规定。尺寸测量位置见图 C.1 和图 C.2。



图C.1气眼



图C.2垫片

表C.1 规格尺寸 单位为mm

部位		标准值	允差	试验方法
气眼	d	φ3.8	±0.2	精确度为0.02mm的游标卡尺或千分尺 测量
	d1	φ4.7	±0.2	
	D	φ8.3	±0.2	
	H	6.5	±0.2	
	h	0.8	±0.1	
垫片	d	φ4.9	±0.2	
	D	φ8.5	±0.3	
	H	2.6	±0.2	
	h	0.7	±0.1	

C.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 C.2 规定。

表C.2 材料规格

材料名称	材料规格
L ₂ ~L ₃	0.5mm

C.3 外观质量

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

C.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

C.3.2 疵点

允许疵点范围按表 C.3 规定。

表C.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm