

综合行政执法制式服装和标志技术规范

大檐帽

大檐帽

1 范围

本文件规定了综合行政执法制式大檐帽的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输与贮存。

本文件适用于综合行政执法制式大檐帽的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡

GB/T 398 棉本色纱线

GB/T 420 纺织品色牢度试验颜料印染纺织品耐刷洗色牢度

GB/T 1040.2 塑料拉伸性能的测定第2部分：模塑和挤塑塑料的试验条件

GB/T 1222 弹簧钢

GB/T 2520 冷轧电镀锡薄钢板和钢带

GB/T 3880.1 一般工业用铝及铝合金板材带材第1部分：一般要求GB/T 2910（所有部分）纺织品定量化学分析方法

GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤型试样（单缝撕破强力的测定）GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度

GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法

GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定（条样法）

GB/T 4340.1 金属材料维氏硬度试验第1部分：试验方法

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定

GB/T 4802.1 纺织品织物起毛起球性能的测定第1部分：圆轨迹法

GB/T 5711 纺织品色牢度试验耐干洗色牢度

GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度

GB/T 6836 缝纫线

GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧

GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量

GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥后尺寸变化的测定

GB 8808 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8949 聚氨酯干法人造革

GB/T 13758 粘胶长丝
GB/T 17031.1 纺织品织物在低压下的干热效应第1部分:织物的干热处理程序
GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第2部分:受干热的织物尺寸变化的测定
GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 26382 精梳毛织品
GB/T 29256.5 线密度
GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
FZ/T 01057 (所有部分)纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 20009 毛织物尺寸变化的测定静态浸水法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 20008 毛织物单位面积质量的测定
FZ/T 63006 松紧带
GA 317 警帽 大檐帽
QB/T 1033.1 塑料非泡沫塑料密度的测定第1部分:浸渍法、液体比重瓶法和滴定法
QB/T 1646 聚氨酯合成革
QB/T 2709 皮革物理和机械试验厚度的测定

3 要求

3.1 款式

3.1.1 大檐帽款式按图1。

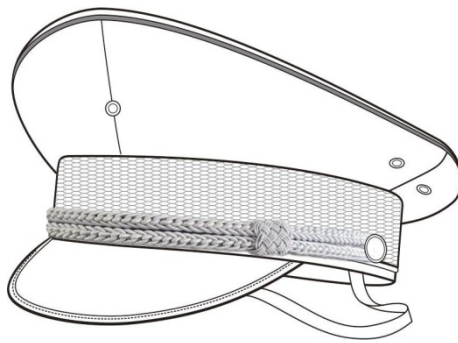


图1 款式

3.2 颜色

3.2.1 面料颜色

大檐帽面料颜色为藏青色,潘通色号: PANTONE19-4013TPX 其颜色按实物标样。

3.2.2 里料颜色

大檐帽里料颜色为藏青色。潘通色号: PANTONE19-4013TPX。

3.2.3 帽顶牙颜色

帽顶牙颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.4 帽口革、帽顶垫颜色

帽口革、帽顶垫颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.5 帽墙丝带颜色

帽墙丝带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.6 帽饰带颜色

帽饰带颜色为金黄色。潘通色号：PANTONG 14-0957 TPX

3.2.7 帽檐颜色

帽檐为藏青色，顺面料色。

3.2.8 防风松紧带颜色

防风松紧带颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.9 帽钉颜色

帽钉颜色为仿24K亚光金黄色。潘通色号：PANTONG 14-0957 TPX

3.2.10 铝气眼颜色

铝气眼颜色为藏青色，顺面料色。

3.2.11 缝纫线颜色

缝纫线颜色应与面料、里料等各部位颜色相匹配，只接受深于本料色，不得浅于本料色。

3.3 色差

3.3.1 面、里料色差

面料表面颜色与标样对比，色差应不低于4级；里料颜色与标样对比，色差应不低于3-4级；非表面部位颜色与表面部位对比，色差应不低于3-4级；每顶颜色应一致。色差评定级别应符合GB/T250规定。

3.3.2 辅料颜色

帽墙丝带、帽饰带等辅料颜色与实物标样对比，色差应不低于4级；缝纫线颜色与面料标样对比，色差应不低于3-4级，只允许深，不允许浅。色差评定级别应符合GB/T 250规定。

3.4 材料

材料规格、要求及用途按表1规定。

表1材料规格

材料名称	规格	要求	用途
弹力哔叽	成份：75%聚酯纤维23%粘纤2%氨纶 线密度（tex）经纱R25 纬纱R24 【24*25+40D】 密度（根/10cm）经向470 纬向335 单位面积质量（g/m²）：235	附录 A	帽顶面、前瓦面、后瓦面、帽墙面
羽纱	13.2tex 人造丝与 28tex 棉纱交织 单位面积质量：156g/m²	附录 B	帽顶里、帽前瓦里、后瓦里、顶瓦包条、帽墙包布、丝带垫布
聚乙烯塑料板	厚：1.1mm±0.1mm	附录 C	帽墙衬板
帽墙丝带	300D涤纶长丝与底经28tex×2棉线（预缩后） 宽:43.0mm+1.0mm	附录 D	帽墙装饰带
人造丝帽饰带	包络芯线：13.2tex 人造丝 芯线：28tex 棉纱 30 根	按标样	帽装饰带
超细纤维合成革	厚：0.65 mm±0.1mm	按标样	帽口革、帽顶垫
3D 经编网眼布	厚度：5.0mm±0.5 mm 单位面积质量：330g/m²±15g/m²	按标样	帽口衬
涤棉混纺府绸	14tex×2/28tex	按标样	帽口革垫布、帽口革复合底布
涤纶松紧带	宽：12.0mm±1.0mm（内衬氨纶橡胶筋）	附录 E	帽防风带
铝气眼	4 号	附录 F	帽徽孔、帽瓦气孔
铝铆钉	φ6.5mm	按标样	固定前瓦托
塑料前瓦托	聚丙烯	按标样	帽前撑
钢条	60Si2MnA 厚：0.4mm 宽：4.0mm	附录 G	撑帽顶
接头箍	厚：0.4mm，长：20.0mm，宽：4.0mm	按标样	连接钢条
锦纶棕丝网管	φ15.0mm±1.0mm	附录 H	套装钢条
檐（ABS与超细纤维合成革复合）	大号	附录 I	60 号及以上
	中号		56 号～59 号帽
	小号		55 号帽及以下
帽钉	φ15.0mm	按标样	钉帽风带、帽饰带
涤纶编织带	带宽：9.0mm±1.0mm，线宽：3.0mm±0.3mm	按标样	帽顶牙
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫
	11.8tex×2		环缝
透明胶条	宽：20.0mm	-	包网管接口
自封口塑料袋	降解聚乙烯薄膜，厚：0.03mm～0.04mm 长：42.0cm±1.0cm 自封口宽：5.0cm 宽：40.0cm±1.0cm	GB/T 4456	内包装

3.5 号码与规格

3.5.1 号码

大檐帽号码分为 9 个号：54 号、55 号、56 号、57 号、58 号、59 号、60 号、61 号、62 号。

3.5.2 规格

3.5.2.1 大檐帽规格尺寸及极限偏差应符合表 2 规定。

3.5.2.2 大檐帽规格尺寸测量位置见图2a)～图2c)，图注中所注数字为表2中成品各测量部位编号。

表2 规格尺寸及极限偏差 单位为cm

图号	编号	部位名称	54 号	55 号	56 号	57 号	58 号	59 号	60 号	61 号	62 号	极限 偏差
图2a)	1	帽前瓦高 ^a	6.0									±0.2
	2	帽瓦侧高	4.2									
	3	帽后瓦高	4.0									
	4	帽墙高	5.2									
	5	松紧带长	38.0		39.0		40.0					±1.0
图2b)	6	帽顶纵长	27.4	27.7	28.0	28.3	28.6	28.9	29.2	29.5	29.8	±0.3
	7	帽顶横宽	24.4	24.7	25.0	25.3	25.6	25.9	26.2	26.5	26.8	
图2c)	8	帽口内围 ^a	54.5	55.5	56.5	57.5	58.5	59.5	60.5	61.5	62.5	+0.2 -0.4
	9	帽口条宽	4.5									±0.2
	10	帽顶垫长	16.0									±0.3
	11	帽顶垫宽	12.0									
	12	帽饰带长	28.0		29.5		31.0					±0.5
	13	帽饰带宽	1.6									±0.1
注： ^a 为主要部位。												

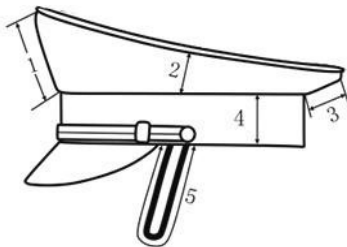


图2a)

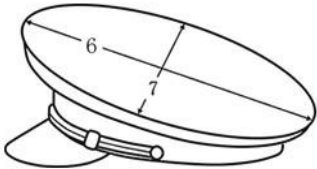


图 2b)

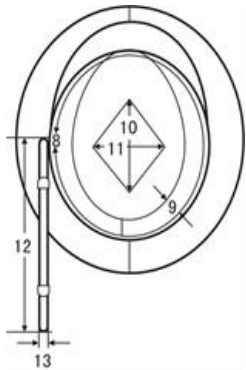


图 2c)

3.6 裁剪

裁片下料方向应符合表 3 规定。帽顶面、帽瓦面在下料前须先复合海绵。要求复合平整、牢固，水洗、干洗后不起泡，表面不透胶。

表3 裁片下料方向及要求 单位为cm

类别	裁片名称	下料方向	允斜极限	要求
帽面	帽顶面	经	-	-
	左前瓦面	纬	下口两点与纬纱平	左、右帽瓦面纹路对正，呈“V”字形， 右前瓦面斜度见样板标识线
	右前瓦面	斜	-	
	帽墙面	经、纬	-	-
帽里	帽顶里	经	-	-
	帽前瓦里	纬	3.0	-
	帽后瓦里			
	帽墙包布	纬	3.0	-
	丝带垫布	经、纬	-	-
其它	帽口革	经、纬	-	-
	帽顶垫	经、纬	-	-
	帽口革垫布	45°斜	3.0	-
	帽墙衬	不限	-	-
	帽口衬	不限	-	-

3.7 缝制

3.7.1 针距

各种缝纫针距应符合表4规定。

表4 针距

类别		针距	质量要求
平缝	明线	12 针/3 cm～14 针/3 cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适度
	暗线	11 针/3 cm～13 针/3 cm	
环缝		9 针/3 cm～11 针/3 cm	环缝宽不小于 0.4 cm，切边宽不大于 0.2 cm
曲折缝		12 针/3 cm～14 针/3 cm	缝线宽 0.4 cm～0.5 cm，缝线牢固，松紧适度，不许跳线、开线
缝塑料板		7 针/3 cm～8 针/3 cm	-
缝帽檐		6 针/3 cm～9 针/3 cm	距边宽窄一致
包帽檐		9 针/3 cm～11 针/3 cm	线路顺直，距边宽窄一致
扞缝		1 针/1.5cm	松紧适度
绱帽檐、帽口条		9 针/3 cm～11 针/3 cm	首尾回扎
帽墙丝带打结		0.2 cm～0.3 cm	6 针打结，结长 0.3 cm，结宽 0.1～0.2 cm

3.7.2 缝制

缝制要求应符合表 5 规定。

表5缝制要求 单位为cm

部位名称		缝制形式及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线距边	要求	缝头	要求
帽顶、帽瓦	绱帽顶垫	明线一周	0.2	帽顶里正中，菱形长端对准前、后中线，字体向前（帽檐）	-	缝线颜色与顶垫匹配
	帽顶面与里结合	扎线一周	-	-	0.2	帽顶面、里中线对正
	绱帽顶牙	扎线一周	-	牙线接口对准帽顶后中印	0.5	首尾交接 1.0
	合帽瓦面前、后缝	暗线一道	-	前瓦缝不许偏斜	0.6	劈缝，在前瓦缝气眼位置回针三道，回针长 1.2
	帽瓦面、里结合	扎线一周	-	-	0.2	前、后瓦分别围扎
	合帽瓦侧缝	暗线一道	-	-	0.6	劈缝
	帽顶、瓦结合	暗线一周	-	牙净宽：0.3	0.6	帽顶中印与帽瓦前、后缝对正，帽牙倒向帽顶
	包、扞帽顶瓦缝头	-	-	缝线帽顶、瓦面不露针迹、松紧适度、牢固、规整	-	缝头向帽顶倒，包条两边折净，将缝头包住，距边0.1 缝线一道，将包条与帽顶里手针单线扞缝，采用 11.8tex×2 涤纶线，缝线颜色与帽里布匹配，首尾打结，缝线帽顶面不露针迹、松紧适度、牢固、规整
	钉气眼	-	-	前瓦缝正中，距下口 3.0 钉气眼一个，前后帽瓦距侧缝 2.0，距下口 2.2 各钉气眼一个	-	-
帽	环缝帽墙面上、下口	-	-	-	-	线迹平展、均匀

表5 （续）缝制要求

单位为cm

部位名称		缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
			明线 距边	要求	缝头	要求
墙	帽墙面下口与经编网眼布结合	扎线一道	-	-	0.6	将经编网眼布搭缝在帽墙面下口前面正中处
	合帽墙面后缝	暗线一道	-	-	0.7	劈缝
	扎帽墙面下口凸牙	明线一周	0.15 ~ 0.2	-	-	-
	帽瓦与帽墙面结合	暗线一周	-	帽瓦后缝与帽墙面后缝对正	0.6	-
	缝帽墙衬板	扎线一道	-	孔径、孔距见样品	搭缝 2.0 ~ 3.0	搭缝处绗“Z”字形，缝过搭头2~3针
	绱帽墙衬板包布	扎线两周	0.6	-	-	距帽墙衬板上口2.5扎线一周，将包布反转后包紧墙衬，距墙衬边0.6扎线一周
	帽墙面下口与帽墙衬结合	暗线一周	-	凸牙距帽墙下口0.8	0.6	墙衬搭头避开墙面后缝
	钉前瓦托	铆钉3个	-	-	-	将前瓦托上端与帽顶瓦处对正、比齐，将前瓦托下端分别与帽墙衬前中处钉铆钉3个，距墙衬上口1.0，间距2.0，钉铆钉两个；距墙衬上口3.5居中钉铆钉一个，铆钉固定牢固
	绱松紧带	扎线各三道	-	-	松紧带两端 1.0	松紧带分别对准帽瓦侧缝，缝在帽墙衬上口里面，距墙衬上口0.6~0.8，回针三道
帽口革	绱帽口革垫布	曲折缝一道	-	-	-	缝线颜色与帽口革匹配，垫布外露0.3，帽口革两端拼缝，反面加双层垫布，帽口垫布接头不露毛茬，不应断线、跳线
	绱帽口革与绱帽檐	明线一周	-	-	0.5	缝线颜色与面料和垫布颜色匹配，明线首尾重合，重线长1.5~2.0，帽口革垫布距墙衬边0.4~0.5，帽檐两端各回扎2~3针，帽檐与帽口经编网眼布平齐，帽檐不许压住帽口经编网眼布
附件装配	合帽墙丝带后缝、绱帽墙丝带垫布	暗线一道 明线两道	距缝0.6 上下距边0.2	明线不许偏斜	1.0	劈缝，反面加垫布一层，垫布上下折光，丝带缝头与表面平齐，不得外露
	钉帽墙丝带	打结	-	徽托中线与前瓦缝对正，丝带	-	-

表5 （续）缝制要求

单位为cm

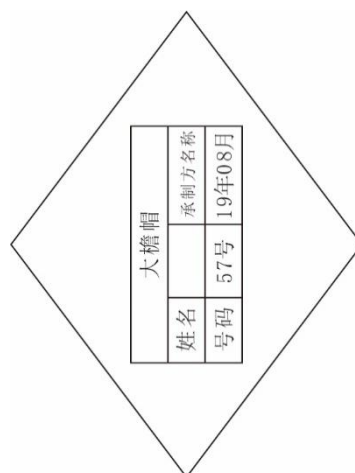
部位名称	缝制形式 及缝线道数	外观要求		内在要求	
		明线 距边	要求	缝头	要求
与 整 理			后缝与帽墙面后缝对正，在帽瓦后缝、两侧缝、后缝与两侧缝1/2处及海军徽托下口两端处，距丝带上口0.4各打结一个，共五个，结线颜色同帽墙丝带		
	绡帽钉、装帽风带	-	帽钉对准帽瓦侧缝，距帽墙下口1.2，将帽饰带、帽墙丝带和塑料板一起钉住，螺母靠塑料板，螺钉拧到位，帽钉正面图案端正	-	-
	钉帽墙丝带	打结	丝带后缝与帽墙面后缝对正，在帽瓦后缝、侧瓦，距丝带上口0.4各打结一个，共三个	-	反面不许扎断帽墙衬板包布暗线
	缝接尼龙网管	-	网管接口用胶条包紧	-	网管接口与钢条接口对正，用双线撩缝一周，撩线不少于10针，首尾打结
	装帽圈与整理	-	帽圈松紧适度，帽顶丰满圆顺	-	帽圈接口对准后瓦缝
	帽口定型	-	帽口圆顺	-	帽口条平服
	套帽口线	-	用双线套在帽钉上，线长19~22，套帽口线后帽口要圆顺	-	-
注1：外观要求指不需进行破坏，可从外观、目视或测量进行检验的缝制要求。 注2：内在要求指需进行破坏，才可检验的缝制要求。本规范中缝头均列入内在要求中。					

3.8 洗涤标识

3.8.1 标识章

大檐帽标识为压印标识章，标识章压印在帽顶垫正中，标识章压印字迹清晰、完整、端正，排列整齐。标识章长度为5.5cm，宽度为2.5cm。标识章中“产品名称、姓名、号码、号、年、月”为加粗三号宋体字，“号、年、月”前的数字为宋体3号字，“月”前阿拉伯数字可用盖章方式，盖章数字为白色。“承制方名称”为宋体，字号以表格中能将单位名称写入为宜。样式见示例1。

示例1：



3.8.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章。检验章规格、式样不限，位置在标识背面，印色为红色，字迹应清晰、不沾色。

3.9 成品外观质量

帽口要整烫定型，定型时间充分。产品整洁美观、平服，圆顺挺括，线路顺直，左右对称。无开断线、线头，无烫黄、水渍、亮光。

4 安全性能

应符合GB 18401《国家纺织产品基本安全技术规范》C类要求。

5 检验规则

对照本章有关要求规定逐项检验，检验规则应符合GA 317中检验规则的规定。

6 包装、运输及贮存

每顶装入一个塑料袋，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
弹力哗叽面料技术要求

A.1 允差
面料物理性能允差应符合表A.1。

表A.1物理性能

项目		允差	实验方法
纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m²)		≥230	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	≥375	GB/T 4668
	纬向	≥265	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球 /级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/ %		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/ %	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	

A.2染色牢度

染色牢度应符合表A.2规定。

表A.2染色牢度

项目		指标	实验方法
耐光色牢度/级≥		5	GB/T 8427方法3
耐水洗色牢度/级≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附 录 B
(规范性)
羽纱技术要求

B.1 材料规格

羽纱材料规格应符合表 B.1 规定。

表B.1 材料规格

名称		标准值	允差	试验方法
单位面积质量, g/m ²		100.0	±5.0	GB/T4669
密度, 根/10cm	经向	538.0	±10	GB/T 4668
	纬向	265.0	±5	

B.2 理化性能

羽纱理化性能应符合表 B.2 规定。

表B.2 理化性能

项 目		指标	试验方法
断裂强度, N	经向	≥450	GB/T 3923.1
	纬向	≥350	
水洗尺寸变化率, %	经向	-1.0~1.0	GB/T 8628 GB/T 8629(4N洗涤, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.0~1.0	

B.3 色牢度

羽纱色牢度应符合表 B.3 规定。

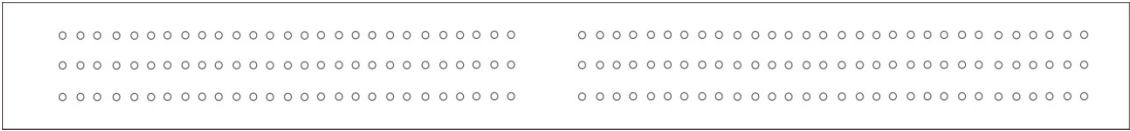
表B.3 色牢度

项目		指标	试验方法
耐皂洗色牢度, 级≥	变色	4	GB/T 3921 (C3)
	沾色	3	
耐摩擦色牢度, 级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐汗渍色牢度, 级≥	变色	4	GB/T 3922
	沾色	3	

附 录 C
(规范性)
聚乙烯塑料帽墙衬技术要求

C.1 样式

聚乙烯塑料帽墙衬样式见图 C.1，其中孔径、孔距见样品。



图C.1 样式

C.2 材料规格

聚乙烯塑料帽墙衬材料规格应符合表 C.1 规定。

表C.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
宽， cm	6.0	±0.1	测量
厚度， mm	1.2	±0.1	QB/T 2709
表观密度， kg/m ³	920.0	±35.0	QB/T 1033.1

C.3 理化性能

聚乙烯塑料帽墙衬理化性能应符合表 C.2 规定。

表C.2 理化性能

项目	指标	试验方法
拉伸强力， MPa	≥16	GB/T 1040.2
低温耐折， 次	50 次不断裂	低温（-20℃±2℃）4h， 两端接触机械弯曲

C.4 外观质量

外观颜色为深蓝色，表面光滑平整，无泡、裂纹、凹痕、色痕，两面有密布均匀的凹凸感。墙衬打孔部分孔眼距离排列均匀，无毛刺、飞边等。

附 录 D
(规范性)
帽墙丝带技术要求

D.1 材料规格

帽墙丝带材料规格应符合表 D.1 规定。

表D.1 材料规格

名称			标准值	允差	试验方法
宽度， mm			43.0	±1.0	测量
组织结构			纬重平	-	观察
纬向涤纶长丝， D			300	按GB/T 13758执行	
经向棉线， tex		底经	28×2	按GB/T 398执行	
		边经	9.7×3×3		
密度	经向， 根/4cm	底经	90.0	±4	GB/T 4668
		边经	10.0	±1	
	纬向， 根/10cm		-	≥400	

D.2 物理性能

帽墙丝带的理化性能应符合表 D.2 规定。

表D.2 理化性能

项目	指标	试验方法
水洗尺寸变化率, %	-3.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630

D.3 色牢度

帽墙丝带色牢度应符合表D.3规定。

表D.3 色牢度

项目		指标	试验方法
耐光色牢度，级		≥5	GB/T 8427方法3
耐皂洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3921（C3）
	沾色	≥4	
耐汗渍色牢度，级	变色	≥4	GB/T 3922
	沾色	≥3	
耐摩擦色牢度，级	干摩	≥4	GB/T 3920
	湿摩	≥3	
耐热压色牢度，级	变色	≥4	GB/T 6152（潮压法）
	干压	≥4	
	潮压	≥4	
耐刷洗色牢度，级	变色	≥4	GB/T 420

D. 4 外观质量

D. 4. 1 色差

帽墙丝带色差应不低于4级，色差评定级别应符合GB/T 250规定。

D. 4. 2 疵点

帽墙丝带在10m长度内表面疵点不超过3处，疵点评定应符合表D.4规定。

表D.4 外观疵点

疵点名称	指标	试验方法
单根断经, cm/10m	<30	观察、测量、计算
锯齿边, cm/10m	<30	
单根油经, cm/10m	<20	
单根跳花, mm/10m	<5	
弯弓, cm/1m	<5	
稀弄, 梭/50cm	<3	
局部束腰, mm	<1	
单面线圈, mm	<3	
油纬经向量, mm	<5	
双纬, 梭	<3	
杂物织入	不允许	
露经露纬	不允许	

附录 E
(规范性)
涤纶松紧带要求

E.1 材料规格

涤纶松紧带的材料要求应符合表 E.1 规定。

表E.1 材料规格

名称	指标	试验方法
氨纶丝, dtex	820.0 (±5%)	GB/T 29256.5
涤纶网络丝, dtex	294.0 (±5%)	

E.2 理化性能

涤纶松紧带的理化性能应符合表 E.2 规定。

表E.2 理化性能

名称	指标	试验方法
组织结构	平织 2 间 1 氨纶丝	观察
宽度, mm	12.0±1.0	测量
单位长度质量, g/m	≥7.5	GB/T 4669
伸长比, %	1:1.9~1:2.8	FZ/T 63006
耐光色牢度, 级	≥5	GB/T 8427方法3
耐洗色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3921 (C3)
耐汗渍色牢度, 级	≥3-4	GB/T 3922

E.3 外观疵点

涤纶松紧带的外观疵点应符合表 E.3 规定。

表E.3 外观疵点

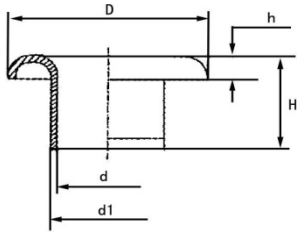
疵点名称	疵点范围
断吊经	不允许
断边经	不允许
松经	单根经线松弛长度不超过 200mm
紧经	单根经线抽紧长度不超过 200mm
错线	单根长度不超过 300mm
跳花	单根经线跳丝长度不超过 100mm
线结头	氨纶胶筋线结头不超过 3 个
注 1: 本表未包括的缺陷, 参照上述相似缺陷酌情定性。	
注 2: 出现于本技术要求严重不符的缺陷, 视为重缺陷。	

E.4 涤纶松紧带的其他要求应符合FZ/T63006的规定。

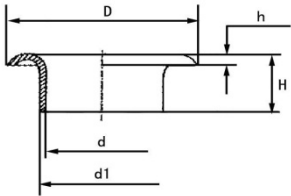
附录 F
(规范性)
铝气眼技术要求

F.1 结构尺寸

铝气眼结构见图F.1和图F.2。铝气眼尺寸应符合表F.1规定。尺寸测量位置见图F.1和图F.2。



图F.1 气眼



图F.2 垫片

表F.1 结构尺寸

尺寸单位为mm

部位		标准值	允差	试验方法
气眼	d	φ3.8	±0.2	精确度为 0.02mm 的游标卡尺或千分尺测量
	d1	φ4.7	±0.2	
	D	φ8.3	±0.2	
	H	3.3	±0.2	
	h	0.8	±0.1	
垫片	d	φ4.9	±0.2	
	D	φ8.5	±0.3	
	H	2.6	±0.2	
	h	0.7	±0.1	

F.2 材料规格

铝气眼材料规格应符合表 F.2 规定。

表F.2 材料规格

材料名称	材料规格	试验方法
L ₂ ~L ₃	0.5mm	GB/T 3880.1

F.3 外观质量

F.3.1 外观

铝气眼表面光滑，不许缺料、破口、破边、毛刺等缺陷。

F.3.2 疵点

允许疵点范围按表 F.3 规定。

表F.3 疵点范围

疵点	允许范围
轻微皱纹及麻点	表面允许因材质缺陷产生轻微皱纹及麻点
模具痕	脖颈表面有轻微模具痕
脖颈歪、口偏	脖颈歪、口偏不超过 0.2mm

附录 G
(规范性)
钢条技术要求

G.1 材料规格

钢条规格应符合表G.1 规定。

表G.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
60Si2MnA 钢	—	—	GB/T 1222
宽度，mm	3.0	±0.15	用精确度 0.02mm 长尺测量 3 点的 平均值
厚度，mm	0.60	±0.03	
接头箍镀锡薄钢板厚度，mm	0.40	±0.02	GB/T 2520
接头箍宽度，mm	4.0	±1.0	测量计算
接头箍长度，mm	20.0		

G.2 物理化性能

钢物理性能应符合表 G.2 规定。

表G.2物理性能

名称	标准值	允差	试验方法
钢条硬度，HV	600.0	±30.0	GB/T 4340.1
钢条成圆形扭曲成“8”字后变形	形状不变	—	观察测量

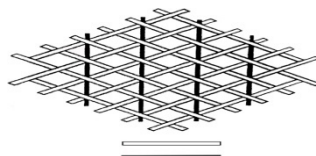
G.3 外观要求

- G.3.1 帽用钢条由钢条和接头箍组成，钢条两端用接头箍对接而成型。
- G.3.2 钢条两侧面倒棱、光滑、成圆弧形，表面无锈蚀和明细麻点等。
- G.3.3 钢条表面涂覆黑白色聚酯塑料，覆膜表面应均匀，无露底，无堆漆现象。
- G.3.4 钢条翘度应符合规定要求。
- G.3.5 钢条接头箍一头应插入钢条一端不少于9mm，冲压铆合牢固，另一端应确保插入顺畅、可靠。

附 录 H
(规范性)
锦纶棕丝网管技术要求

H.1 锦纶棕丝网管

锦纶棕丝网管的样式见图 H.1。



图H.1 样式

H.2 材料规格

锦纶棕丝网管的材料规格应符合表 H.1 规定。

表H.1 材料规格

名称	标准值	允差	试验方法
锦纶棕丝	φ0.3mm	—	精确度为 0.01mm 的千分尺测量
涤棉线, tex	27.8×2	—	—
网管直径, mm	φ14~15	—	钢尺压扁网管测量宽度、厚度、以 (宽×2+厚×2)/3.14=直径
网管密度, 眼/5cm	35	±3	一个菱形为一眼, 用织物密度镜测定、计算
网管编织丝头数, 根	40 (左20、右20)	—	观察、计算
网管夹筋涤棉线, 根/周	10	—	观察、计算

H.3 外观疵点

锦纶棕丝网管的外观疵点要求应符合表 H.2 规定。

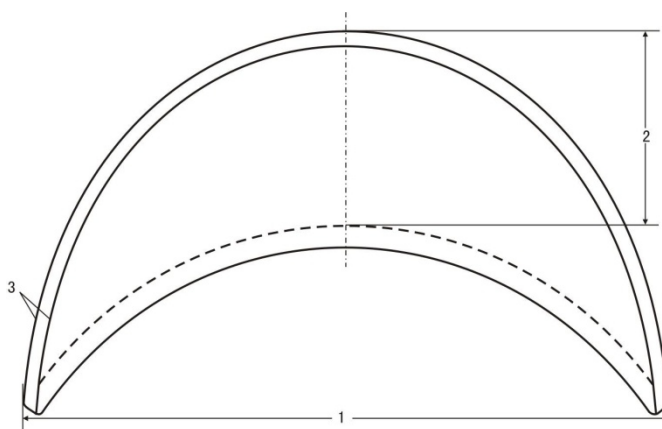
表H.2 外观疵点

疵点名称	要求
涤棉线夹筋起圈	不明显
网管相邻疵点相距/m	>10
网管裁剪口棕丝冒头	不允许
网管直径粗细	基本一致
网管最短长度/cm	≥90

附 录 I
(规范性)
帽檐技术要求

I.1 样式和尺寸

帽檐由ABS与超纤维合成革复合而成，样式见图I.1；尺寸应符合表I.1规定，尺寸测量位置见图I.1,图中所注数字为表I.1中各测量部位编号。帽檐芯样式见图I.2；尺寸应符合表I.2规定，尺寸测量位置见图I.2。



图I.1 帽檐样式

表 I.1 帽檐尺寸

单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐长	177.0	171.0	165.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐宽	62.0	60.0	58.0	±1.0	
3	帽檐包边宽	5.0	5.0	5.0	±0.5	

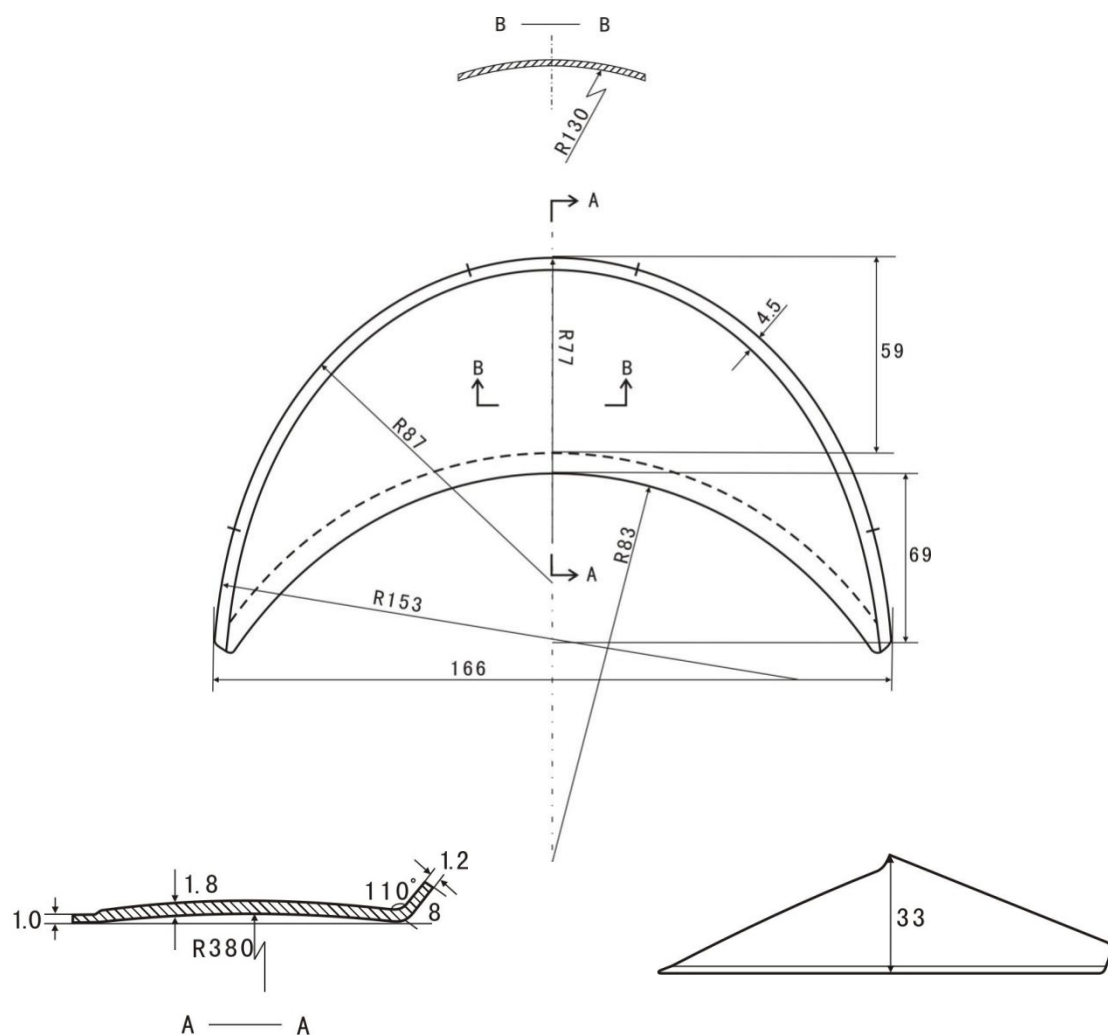


图 I.2 中号帽檐芯

表 I.2 帽檐芯

尺寸单位为mm

序号	部位	标准值			允差	试验方法
		大号	中号	小号		
1	帽檐芯长	172.0	166.0	160.0	±2.0	观察、测量
2	帽檐芯宽	61.0	59.0	57.0	±1.0	
3	帽檐芯高	35.0	33.0	31.0	±1.0	
4	帽檐芯深	71.0	69.0	67.0	±1.0	
5	檐墙高度	8.0			±0.5	
6	檐边宽度	4.5			±0.3	

1.2 材料规格

帽檐材料规格：帽檐面、里为超细纤维合成革，帽檐包边为聚氯乙烯（PVC）压延薄膜，帽檐芯为ABS塑料。

1.3 理化性能

帽檐的规格、物理性能和色牢度应符合表1.3规定。

表1.3 理化性能

材料	项目	标准值	允差	试验方法
超细纤维 帽檐革	厚度， mm	1.0	±0.1	QB/T 2709
	表观密度， g/cm ³	0.45	±0.05	QB/T 1646
	剥离强力， N	≥65	—	GB/T 8949
	耐高温性能	无粘连		先将帽檐革放入40℃的人工汗液里浸泡2h，取出晾干后再放入160℃高温的烘箱里加热10min，取出后将帽檐革表面对折按压，观察有无粘连
帽檐	低温耐折性	20 次无断裂		将帽檐放入-15℃±2℃的低温箱内1h，达到规定时间后，在低温条件下，立即将帽檐顺弯曲方向对弯至两尖接触为止，观察是否断裂
	拉伸强力， N	≥600		GB/T 1040.2
	剥离强力， N	≥28		GB/T 8808
PVC 压延膜	厚度， mm	0.4	±0.05	QB/T 2709
锦纶线	150D×3			

1.4 外观质量

帽檐表面粘合牢固、平展，两尖角留 1.0cm包边，内口面里清剪与芯平齐，帽檐内口距边 0.2cm～0.4cm缝线一道。