

综合行政执法制式服装和标志技术规范

单裤

单裤

1 范围

本文件规定了综合行政执法制式服装单裤的要求、检验规则、包装、运输及贮存。

本文件适用于综合行政执法制式服装单裤的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型男子
- GB/T 1335.2 服装号型女子
- GB/T 2666 西裤
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3819 纺织品织物折痕回复性的测定回复角法
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明第4部分：纺织品和服装服装标识要求
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定第2部分：定负荷法
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序

GB/T 17031.2 纺织品织物在低压下的干热效应第 2 部分:受干热的织物尺寸变化测定
GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定 第 1 部分:斜面法
GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 22701 职业服装检验规则
GB/T26382 精梳毛织品
GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法第 5 部分: 织物中拆下纱线线密度的测定
GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
FZ/T 01034 机织物拉伸弹性试验方法
FZ/T 01057 (所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 01081 粘合衬热熔胶涂布量试验方法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 63005 松紧带
QB/T 2173 尼龙拉链

3 产品分类

单裤产品按式样及用途分为: 男单裤; 女单裤。

4 要求

4.1 款式

男单裤款式按图 1 及标样; 女单裤款式按图 2 及标样。

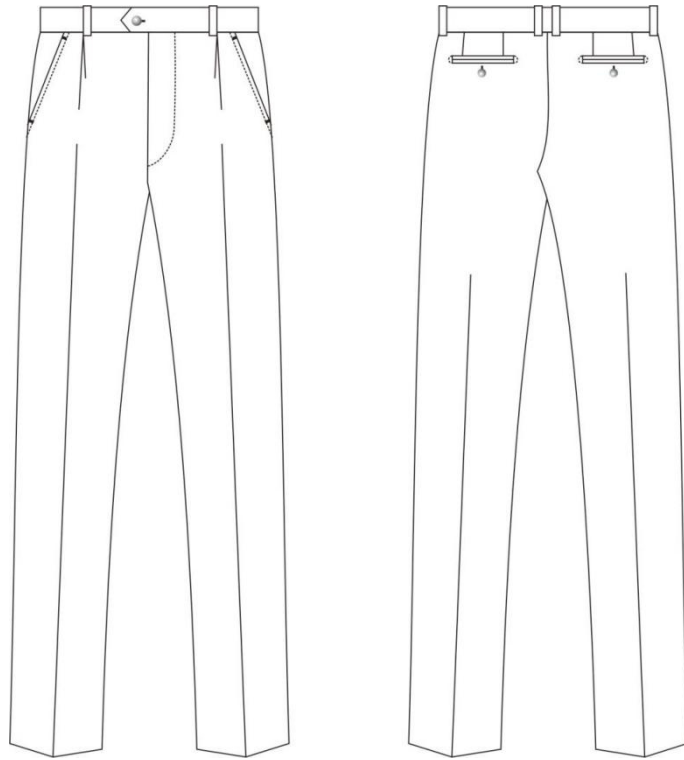


图 1 男单裤款式

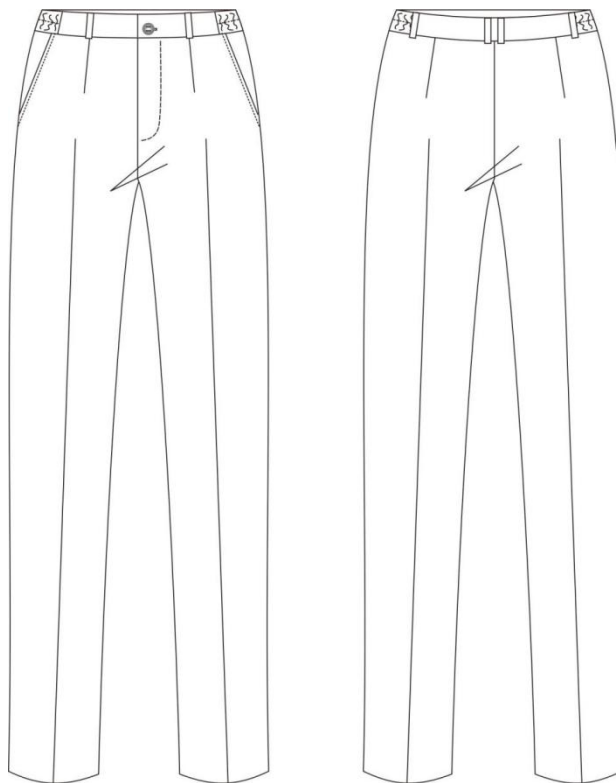


图 2 女单裤款式

4.2 号型与规格

- 4.2.1 男单裤号型按 GB/T1335.1 规定执行，女单裤号型按 GB/T1335.2 规定执行，采用 5.2 号型系列。
- 4.2.2 主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：男单裤符合表 1，女单裤符合表 2。
- 4.2.3 单裤主要规格尺寸测量位置：男单裤见图 3；女单裤见图 4。图中所注数字为表 1、表 2、中主要测量部位的编号。

表1 男单裤规格尺寸及极限偏差 单位：cm

图号	编号	部位名称	规格尺寸	档差	极限偏差（±）
			175/86B		
图 3	1	裤长	106	3.0	1.5
	2	裤腰围	88.0	4.0	2.0
	3	下裆长	78.5	—	1.0
	4	脚口肥	21	0.6	0.4
	5	裤腰宽	3.5	—	0.3
	6	裤门襟明线距边	3.5	—	0.2
	7	裤袋口长	16.0	—	0.5
	8	裤袋口明线距边	0.7	—	0.1
	9	裤袋上口距中缝	3.5	—	0.3
	10	脚口折边宽	4.0	—	0.3
	11	裤袋布长	31.0	—	0.8
	12	小裆长	9.0	—	1.0
	13	裤后袋口长	14.0	—	0.5
	14	裤后袋牙宽	0.5	—	0.1
	15	后袋口距腰缝	6.5	—	0.5
	16	裤带袢长	4.5	—	0.2
	17	裤带袢宽	1.0	—	0.1
	18	臀围	106	3.2	2.0
注：号型175/86B为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。					

表2 女单裤规格尺寸与极限偏差 单位:cm

图号	编号	部位名称	规格尺寸	档差	极限偏差（±）
			165/72B		
图 4	1	裤长	103	3.0	1.5
	2	裤腰围（紧前）	78.0	4.0	2.0
		裤腰围（紧后）	72.0		
	3	下裆长	76.7	—	1.0
	4	脚口肥	18	0.6	0.4
	5	裤腰宽	3.5	—	0.3
	6	裤门襟明线距边	3.0	—	0.2
	7	裤掩襟宽	4.0	—	0.3

	8	小裆长	10.0	—	1.0
	9	裤斜插袋口长	15.5	—	0.5
	10	脚口折边宽	4.0	—	0.3
	11	臀围	94	3.6	2.0
注：号型165/72B为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。					

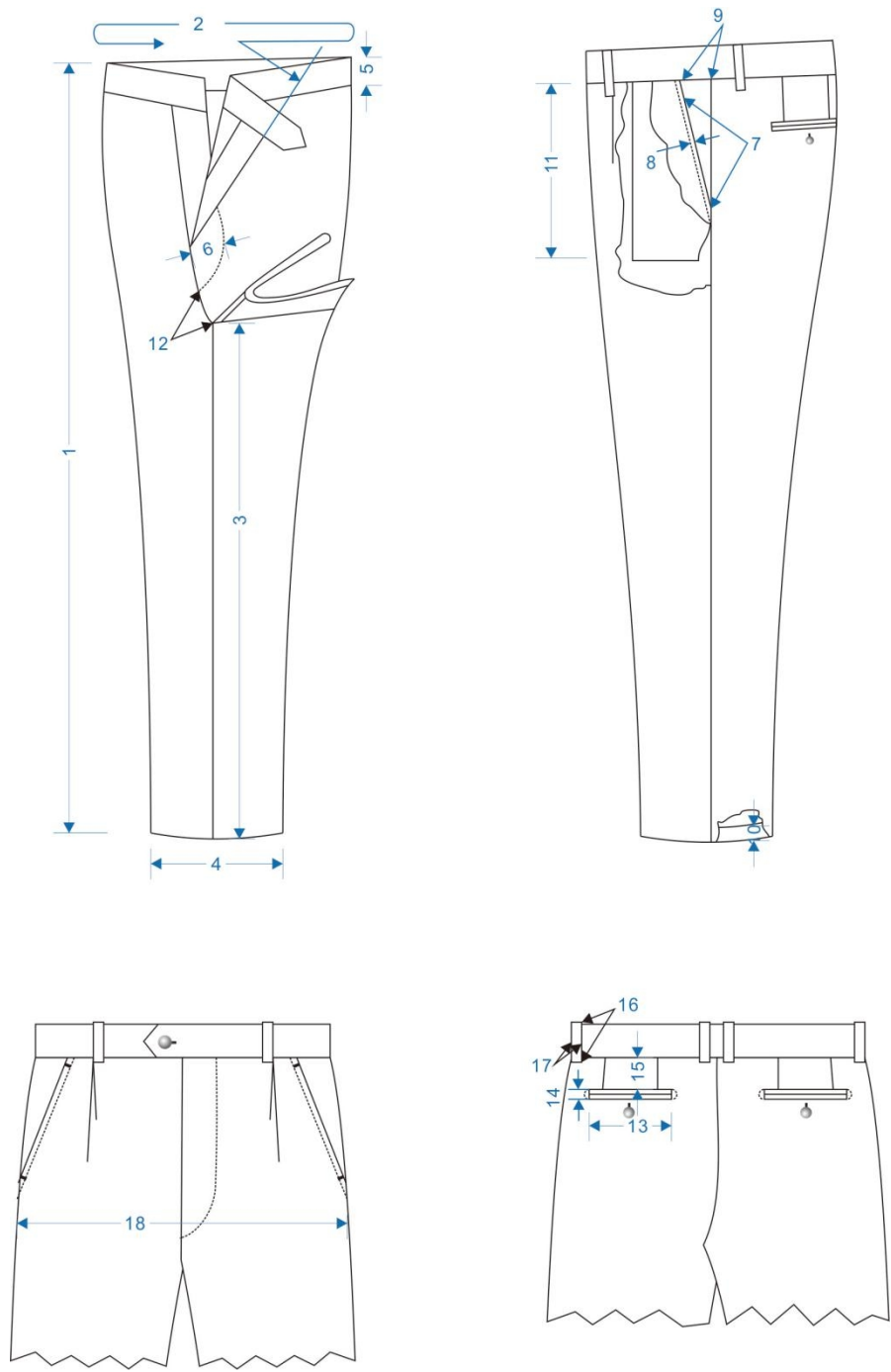


图3 男单裤测量图

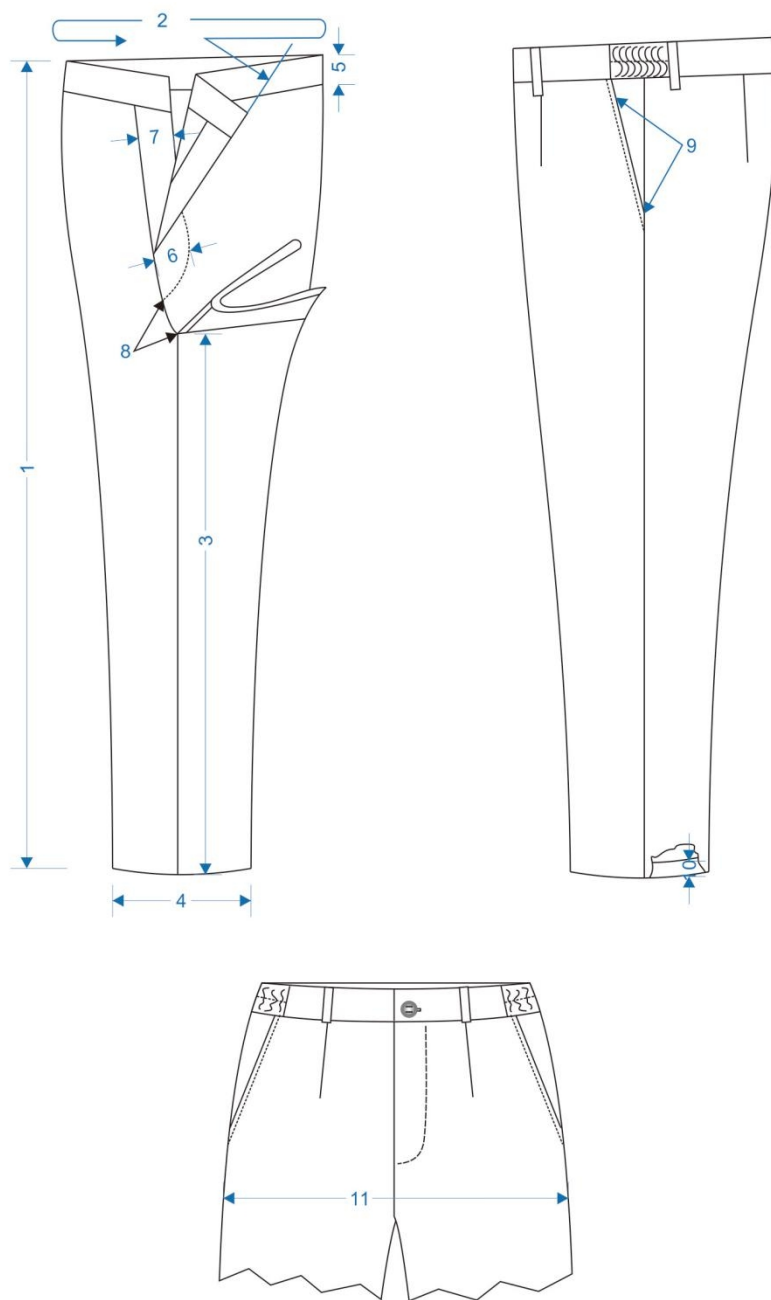


图 4 女单裤测量图

4.3 颜色

- 4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19-4013TPX），实际使用以面料标样为准。
- 4.3.2 里料颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。
- 4.3.3 袋布颜色：与面料颜色相匹配，应符合标样。
- 4.3.4 纽扣颜色：聚酯四眼扣颜色为藏青色。
- 4.3.5 拉链颜色：与面料颜色相匹配。
- 4.3.6 缝纫线颜色：藏青色，与面料对比，色差应不低于 3—4 级，只允许深，不允许浅。
- 4.3.7 粘合衬颜色：与面料颜色相匹配。

4.4 色差

4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与标样对比,应 ≥ 4 级;非表面部位颜色与标样对比,应 $\geq 3-4$ 级,每套颜色应一致。纽扣颜色与标样对比,应 $\geq 4-5$ 级,每套颜色应一致。

4.4.2 产品各部位对比,允许色差程度应符合表 3 规定。

表3 对比部位允许色差

对比部位	色差
裤带袢、裤掩襟面与表面部位;缝纫、锁钉线颜色与缝合部位	≥ 4
后袋垫布与表面部位	$\geq 3-4$

注:色差按GB/T 250评定

4.5 材料

材料规格及用途应符合表 4 规定。

表4 材料规格及用途

材料名称	规格	要求	用途
弹力细斜纹	成份: 70%聚酯纤维 28%粘纤 2%氨纶 线密度 (tex):经纱R17.0 纬纱R19.4 【36*36+40D】 密度 (根/10cm):经向480, 纬向390 单位面积质量: (g/m ²): 175	按标样及附录A	面料、袋牙、裤斜插袋垫布、后袋口垫布、裤门襟里、裤掩襟面
涤棉平布	成份: 聚酯纤维100% 单位面积质量: 105g/m ² 密度 (根/10cm) 经向530,纬向300	按标样及附录B	袋布、掩襟里
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、锁眼、
	11.8tex×2		打结、环缝、扞缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3		锁圆眼、眼结
透明长丝线	—	—	扞脚口
松紧带	宽 3.0cm	—	女裤腰
防滑腰里	—	按标样	裤腰里 (男)
四件裤钩	不锈钢	按标样	裤腰头 (男)
聚酯四眼扣 (2号扣)	φ15mm	《综合行政执法制服和标志技术规范 扣件》	裤后袋、裤腰头
尼龙拉链	3号单闭尾	QB/T 2173	裤门襟
粘合衬	聚酯纤维100% 单位面积质量: 45g/m ² 线密度 (tex) 经纱R9.1,纬纱R6.3	附录C	裤门襟衬、裤掩襟里衬、过腰
	27tex/27tex,PA粉点		裤腰衬 (男)
	PA 13tex×13tex		斜插袋口牵条

洗涤标识	胶质标签，6.0cm*7.0cm	按4.9	裤腰
------	------------------	------	----

4.6 裁片纱向

裁片纱向应符合表5规定。

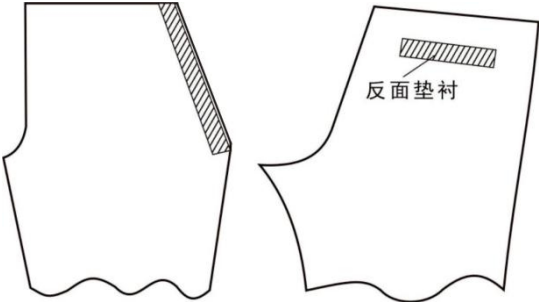
表5 裁片纱向 单位:cm

类别	裁片名称	纱向	允斜极限	要求
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 1.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	裤腰	经	1.0	—
	掩襟、门襟	经	2.0	—
	裤裷	经	1.0	—
	过腰面、里	经	—	—
	后袋口垫布	经	1.0	垫布纱向同前身
	男后袋牙	经	1.0	—
	斜插袋垫条	经	1.0	垫布纱向同前身
裤子衬	男裤腰	经	—	—
	女裤腰	经	—	—
	门襟	经	—	—
	掩襟里	斜	—	—
	男后袋牙	—	—	—
	男后袋口垫衬	—	—	—
其它	裤斜插袋、后袋布	经	1.0	—
	裤掩襟里	斜	—	—
	裤斜插袋布、后袋布	经	1.0	—

4.7 敷衬

敷衬要求应符合表6规定。

表6 敷衬工艺 单位:cm

类别	敷衬要求	图示
裤前身袋口、后袋反面垫衬	在袋口处敷牵条	

裤衬	裤腰面、门襟里、掩襟里、袋牙敷衬一层	
----	--------------------	--

4.8 缝制

4.8.1 针距

各种缝纫针距应符合表7规定。

表7 针距密度

项目		针距	质量要求
平缝	明线	12针/3cm~14针/3cm	缝纫线路顺直，首尾回针，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜
	暗线	11针/3cm~13针/3cm	
环缝		9针/3cm~11针/3cm	切边宽不大于0.2cm，环缝宽不小于0.4cm
扞缝		6针/3cm~8针/3cm	表面透针超过0.1cm的连续透针：袖口限2.0cm，每袖口一处；其它部位限4.0cm，限两处
链式线迹		10针/3cm~12针/3cm	不允许接线，留1.5cm线头固定
套结		42针/结	结长按工艺要求，宽度0.10cm~0.15cm
锁眼	1.5cm圆头眼	不少于36针/眼	扣眼美观，规整，牢固，不偏歪。圆眼结不少于21针，扣眼根部采用28针套结机打结，结长齐眼宽。也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于0.2cm，反面毛纱清剪

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表8规定。

表8 缝制工艺

单位:cm

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟里里口、掩襟面里口、袋口垫布里口、(男裤)后袋垫布下口、后袋牙下口

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
裤后袋 (男)	收后省	上端 1.0	暗线一道	—	下端收尖, 缝头向后倒
	缂裤后袋牙	1.0	扎线各一道	—	专用开袋机开袋, 两线相距 1.0, 袋口距腰下口为 6.5
	缂袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线, 垫布缂在袋布面上, 齐环缝线里口扎线
	开袋口	—	—	—	上、下牙宽 0.5, 两线取中剪开, 两端开三角剪口, 三角倒向两侧
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	齐环缝线里口扎线
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线, 两端向下拐扎 5.0, 扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1, 两侧钩住袋牙及垫布
	袋布面上口与身结合	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个, 结长与明线齐
裤中缝、袋口	缂袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端拐扎至袋布外口
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	缂袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印扣折袋口, 夹住袋布
	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝, 用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端距腰缝 1.5, 下端按袋口尺寸, 结长与明线齐, 下端结压过后片 0.1
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2, 不压透面
	缂门襟拉链	—	明线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0, 下, 上止距腰边不大于 1.0
	压门襟明线	—	明线一道	3.5	明线压至腰上口
	钩掩襟	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口折净, 面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	—
	缂掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在裤身上
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净, 上端齐门襟明线, 下端超过裆缝 2.0
	门襟打结	—	42 针套结	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明
			明、暗结各一个		结一个, 与掩襟子口平行, 距掩襟里口边 0.5~0.7, 齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰	前褶	—	暗线一道	—	位置按标印, 面褶向后倒, 前褶固定 3.0

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要求
(男)	扣压防滑腰里上口明线	—	明线一道	0.1	面吐 0.3
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	倒缝
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	上端面吐 0.1。左腰头过腰里口与门襟里齐,与腰里手工扞缝或机扎 0.15 明线一道,掩襟里口与腰里手工扞缝或机扎 0.15 明线一道
	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	扞住袋布,裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中,距腰头 1.0,在腰里上钉钩,与钩对正,在右腰面上钉环
	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机,袢宽 1.0
	绱裤带袢下端	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前褶向前各一个,距后裆缝各一个,前褶与后裆袢正中各一个。绱腰时扎住带袢下端缝头,距腰下口 1.2 打暗结,可用钉裤穿袋机
	绱裤带袢上端	0.8	打结一道或回针五道	—	裤带袢距腰上口 0.2,带袢留余量 0.3~0.5
裤腰 (女)	前省缝	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省,缝头向前倒
	钩压腰上口	1.0	明暗线各一道	0.1	面吐 0.2,面里结合缝对正,腰里压明线,不透面
	腰里下口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	绱腰松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印,正中对准侧缝,面里扎住,回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净,面吐 0.1
	绱裤腰	1.0	暗线一道 扎线一道	0.1	绱腰时夹绱串带下端,前、后腰面结合缝对齐侧缝,腰面灌缝,扎住腰里
	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机
	绱裤袋袢下端	0.8	回针五道	—	齐前褶向前前片按位置各一个,距后裆缝 1.0 各一个,齐松紧带后端各一个,共六个。绱腰时扎住带袢下端缝头,可用套结机或钉裤带袢机
	绱裤带袢上端	0.5	明线回针五道	0.1	上端齐腰边扎住腰里回针 3-5 道,留余量 0.3-0.5
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝,用单针单链机,尾针留线头,不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝,从小裆处起针。后裆缝上端缝头 2.5
	脚口折边	—	撬缝一道	—	由下裆缝起针,面不透针

部位	工序名称	缝头	缝制形式 及缝线道数	明线距边	要求
标识	商标标识	—	明线各一道	—	男裤左腰头防滑丝带下沿居中，第一带袢向后 1.0；女裤左腰里宽取中，距松紧带 1.0
	洗涤标识	0.8	—	—	商标下沿

4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表9规定。

表9 锁钉工艺 单位:cm

部位名称	扣眼尺寸	要求	
		锁眼	钉扣
男裤腰	1.8	宝剑腰头距尖0.8	与扣眼对正，钉扣1粒，
男裤后袋	1.5	后袋口长取中，距袋口 1.5 竖锁圆头眼一个	与眼对正，钉扣一粒
女裤腰	1.5	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

4.9 标识

4.9.1 使用说明

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求.使用说明标识采用织标印刷形式，标识规格和标识内容应符合图 5 规定。缀钉位置按表 8 规定。

参考示例：

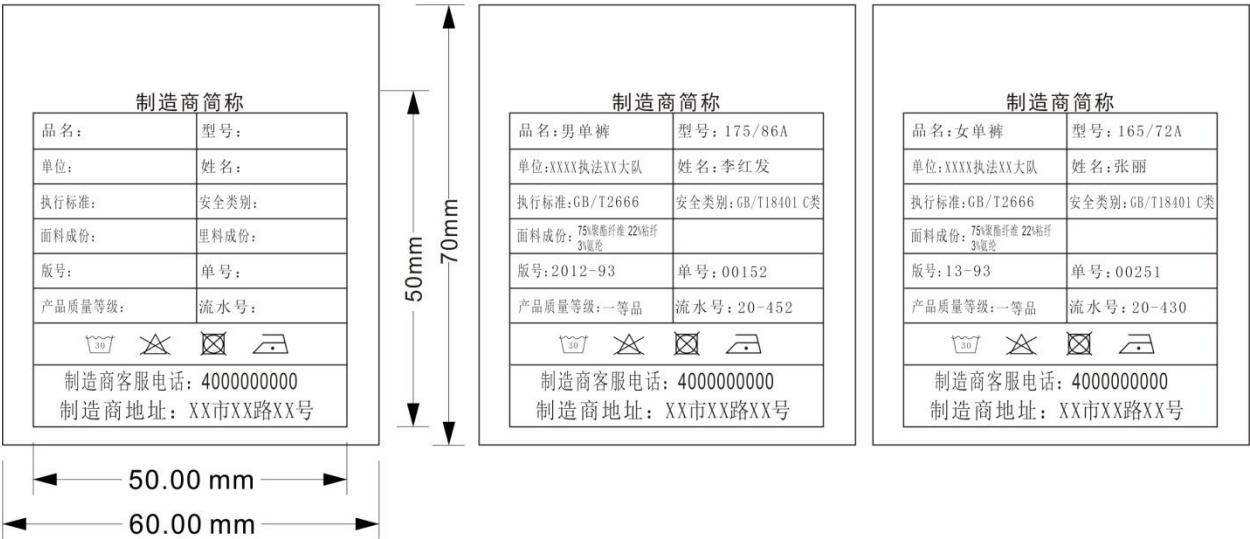


图 5 标识使用说明图

4.9.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、式样不限，须加盖在洗涤标识的规定位置，印色为浅蓝色，字体应清晰、不沾色。

4.10 成品质量

成品质量应符合GB/T 2666《西裤》一等品要求。

4.10.1 外观疵点要求

产品表面各部位外观疵点允许存在程度按表 10规定，部位划分按图6规定。每个独立部位只允许一处瑕点。非表面部位（掩襟面、带袷里、袋口垫布里侧）比 3 号部位要求可放宽一倍。任何大小的破损、断经、断纬均不允许任何部位使用。

表10 外观瑕点允许范围

瑕点名称	1 号部位	2 号部位	3 号部位
粗、细纱、纱线异常	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
紧经、紧纬	不允许	不允许	轻微
经档（包括绞经档）、条干不匀、条花、色花	0.3cm~1.0cm	1.0cm~2.0cm	2.0cm~10.0cm
纬档（厚薄段、稀密路、纬影、搭头印）	不允许	不允许	1.0cm 以内轻度
皱印、色泽深浅	4 级色差	3-4 级色差	4 级色差
结头、毛粒、杂物	不允许	不明显	较明显
斑渍（油、锈、色斑）	不允许	小于 3.0mm ² ,不明显	小于 5.0mm ² ,不明显
跳花、弓纱、蛛网	不允许	不明显	较明显
擦毛、轧梭痕、折痕	不允许	1.0cm~2.0cm	2.0cm~5.0cm

注：表内未列瑕点，按其形态及对服用性能的影响程度参照表中类似瑕点规定执行。

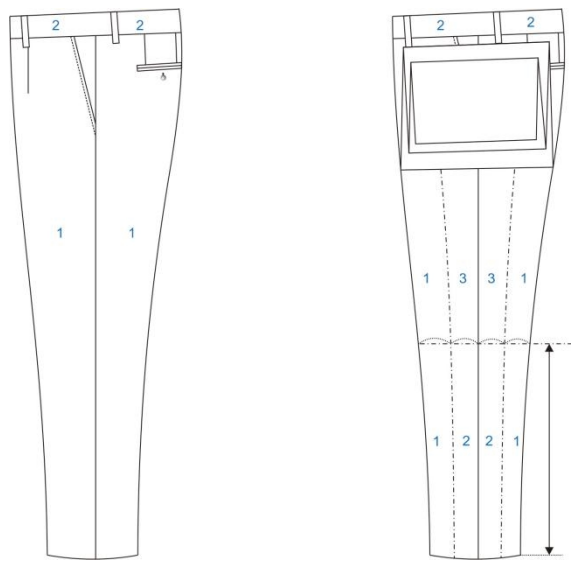


图 6 外观疵点划分图

4.10.2 成品整烫及外观质量

裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。各部位外观质量应符合表11规定。

表11 外观质量

部位名称	要求
口袋	左右袋高低、前后对称
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袢位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步
脚口	熨烫平实，顺直、平齐，无起吊

4.11 安全性能

应符合GB 18401 《国家纺织产品基本安全技术规范》B类要求。

5 检验规则

- 5.1 对照第3章及本技术规范要求规定逐项检验.
- 5.2 检验规则应符合GB/T 22701《职业服装检验规则》的规定。

6 包装、运输及贮存

服装整烫后，一套挂一衣架，装入吊挂袋内，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
弹力细斜纹面料技术要求

A.1 允差

弹力细斜纹面料具体允差应符合表A.1。

表A.1 允差

项目		允差	试验方法
线密度/tex	经向	±5%	GB/T 29256.5
	纬向		
单位面积质量/(g/m²)		≥175	GB/T 4669
密度/(根/10cm)	经向	±10	GB/T 4668
	纬向	±10	
纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	GB/T 2910 FZ/T0 1057

A.2 物理性能

面料物理性能应符合表A.2。

表A.2 物理性能

项目		指标	试验方法
断裂强力/N	经向	≥750	GB/T 3923.1
	纬向	≥425	
撕破强力/N	经向	≥35	GB/T 3917.2
	纬向	≥29.5	
水洗尺寸变化率	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	
起毛起球/级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%		-1.5~1.5	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2

A.3 染色牢度

染色牢度应符合表A.3规定。

表A. 3 染色牢度

项目		标准值	试验方法
耐光色牢度/级≥		5	GB/T 8427 方法3
耐皂洗色牢度/级≥	变色	4	GB/T 3921A(1)
	沾色		
耐汗渍色牢度/级≥	变色	3	GB/T 3922
	沾色		
耐摩擦色牢度/级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级≥	变色	4	GB/T 6152（潮压法）
	沾色		

附 录 B
(规范性)
涤棉平布技术要求

B. 1 允差

涤棉平布允差应符合表B. 1规定。

表 B. 1 允差

项 目		指 标	试 验 方 法
线密度/(tex)		± 5%	GB/T 29256.5
单位面积质量/ (g/m ²)		≥105	GB/T 4669
密度/ (根/10cm)	经向	≥420	GB/T 4668
	纬向	≥240	
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057

B. 2物理性能

涤棉平布物理性能应符合表B. 2规定。

表 B. 2 物理性能

项目		指 标	试 验 方 法
撕破强力/N	经向	≥81	GB/T 3917.2
	纬向	≥36	
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 17031.1
	纬向	-1.5~1.5	GB/T 17031.2

附 录 C
(规范性)
粘合衬技术要求

C.1 允差

粘合衬的允差性能指标按表C.1 规定。

表 C.1 允差

项 目		指标	试验方法
		粘合衬	
单位面积质量/ (g/m ²)		≥45	GB/T 4669
基布纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	FZ/T01057 GB/T2910
涂布量/ (g/m ²)		≥9.0	FZ/T 01081
线密度/tex	经向	±5%	GB/T29256.5
	纬向	±5%	
水洗尺寸变化率/%	经向	-2.5~2.5	GB/T 8628 GB/T8629 GB/T8630
	纬向	-2.0~2.0	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向	-1.5~1.5	
甲醛含量/ (mg/kg)		≤75	GB/T 2912.1
注：粘合衬产品代号见 FZ/T 01074。			