

综合行政执法制式服装和标志技术规范

春秋执勤服

春秋执勤服

1 范围

本文件规定了综合行政执法制式服装春秋执勤服的要求、检验规则、包装、运输及贮存。
本文件规定适用于综合行政执法制式服装春秋执勤服的订购、生产、检验与验收。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本使用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 250 纺织品色牢度试验评定变色用灰色样卡
- GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡
- GB/T 1335.1 服装号型男子
- GB/T 1335.2 服装号型 女子
- GB/T 2910 （所有部分）纺织品定量化学分析方法
- GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）
- GB/T 3917.2 纺织品织物撕破性能 第2部分：裤形试样（单缝）撕破强力的测定
- GB/T 3920 纺织品色牢度试验耐摩擦色牢度
- GB/T 3921 纺织品色牢度试验耐皂洗色牢度
- GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法
- GB/T 3923.1 纺织品织物拉伸性能 第1部分：断裂强力和断裂伸长率的测定条样法
- GB/T 4666 纺织品织物长度和幅宽的测定
- GB/T 4668 机织物密度的测定
- GB/T 4669 机织物单位长度质量和单位面积质量的测定
- GB/T 4802.1 纺织品织物起球试验圆轨迹法
- GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装服装标识要求
- GB/T 6152 纺织品色牢度试验耐热压色牢度
- GB/T 6836 缝纫线
- GB/T 8427 纺织品色牢度试验耐人造光色牢度：氙弧
- GB/T 8628 纺织品测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量
- GB/T 8629 纺织品试验用家庭洗涤和干燥程序
- GB/T 8630 纺织品洗涤和干燥时尺寸变化的测定
- GB/T 12490 纺织品色牢度试验耐家庭和商业洗涤色牢度
- GB/T 13772.2 纺织品机织物接缝处纱线抗滑移的测定 第2部分：定负荷法
- GB/T 17031.1 纺织品 织物在低压下的干热效应 第1部分：织物的干热处理程序
- GB/T 17031.2 纺织品 织物在低压下的干热效应 第2部分：受干热的织物尺寸变化的测定
- GB/T 18318.1 纺织品弯曲性能的测定 第1部分：斜面法

GB/T 18401 国家纺织产品基本安全技术规范
GB/T 22701 职业服装检验规则
GB/T 29256.5 纺织品机织物结构分析方法 第 5 部分：织物中拆下纱线线密度的测定
GB/T 29862 纺织品纤维含量的标识
FZ/T 01034 纺织品 机织物拉伸弹性试验方法
FZ/T 01057 （所有部分）纺织纤维鉴别试验方法
FZ/T 20021 织物经汽蒸后尺寸变化试验方法
FZ/T 20022 织物褶裥持久性试验方法
FZ/T 63005 松紧带
FZ/T 70005 毛纺织品伸长和回复性试验方法
FZ/T 81007 单、夹服装
QB/T 2173 尼龙拉链

3 产品分类

春秋执勤服产品按款式及用途分为：男春秋执勤服；女春秋执勤服。

4 要求

4.1 款式

4.1.1 男春秋执勤服见图 1 及实物样品；女春秋执勤服见图 2 及实物样品。

4.1.2 春秋执勤服各部位测量图见图 3。

4.1.3 左右前肩的对讲机袷，各单位可根据实际需求做相关尺寸和样式的调整。

对讲机袷

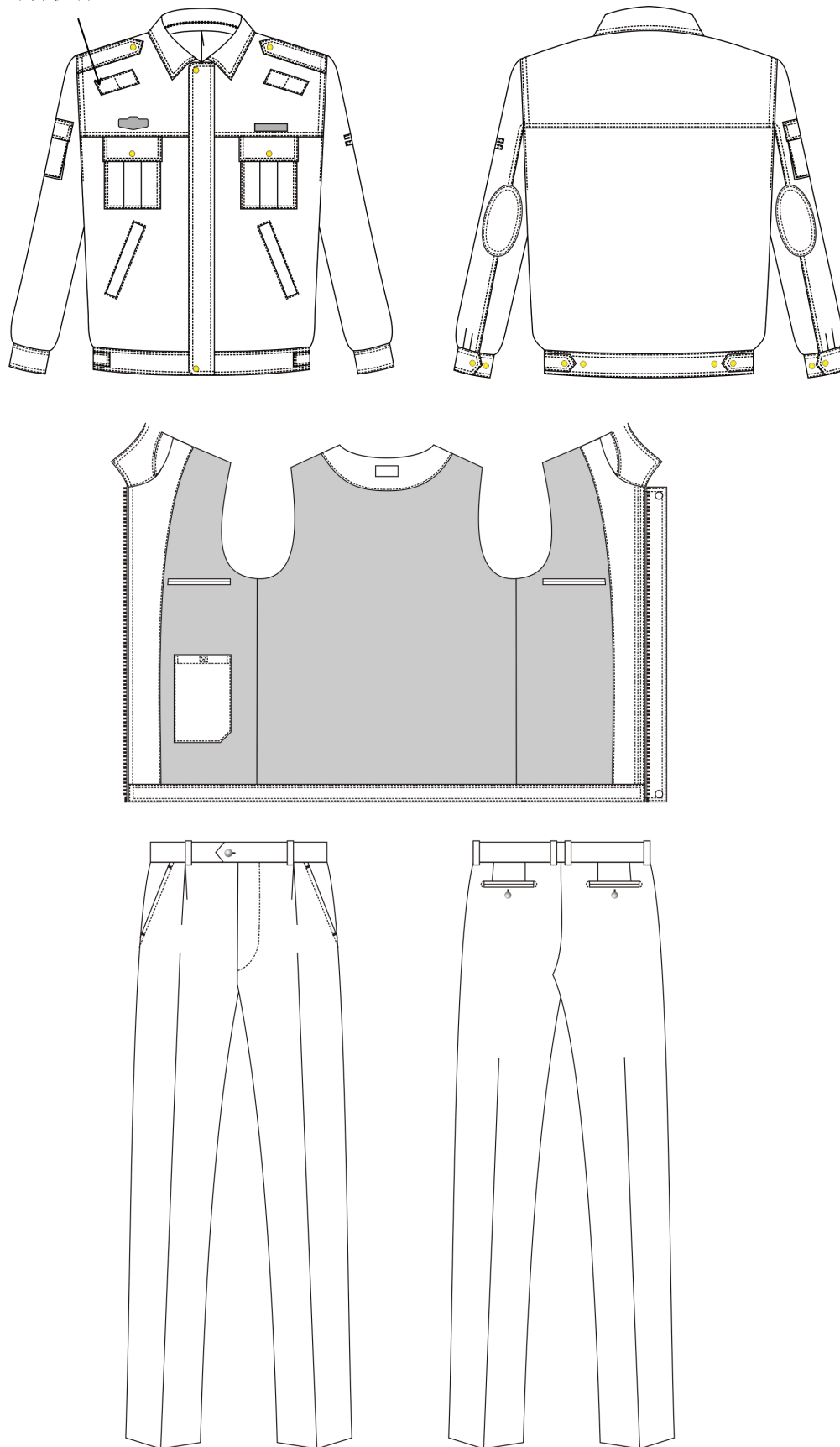


图 1 男春秋执勤服款式

对讲机袢

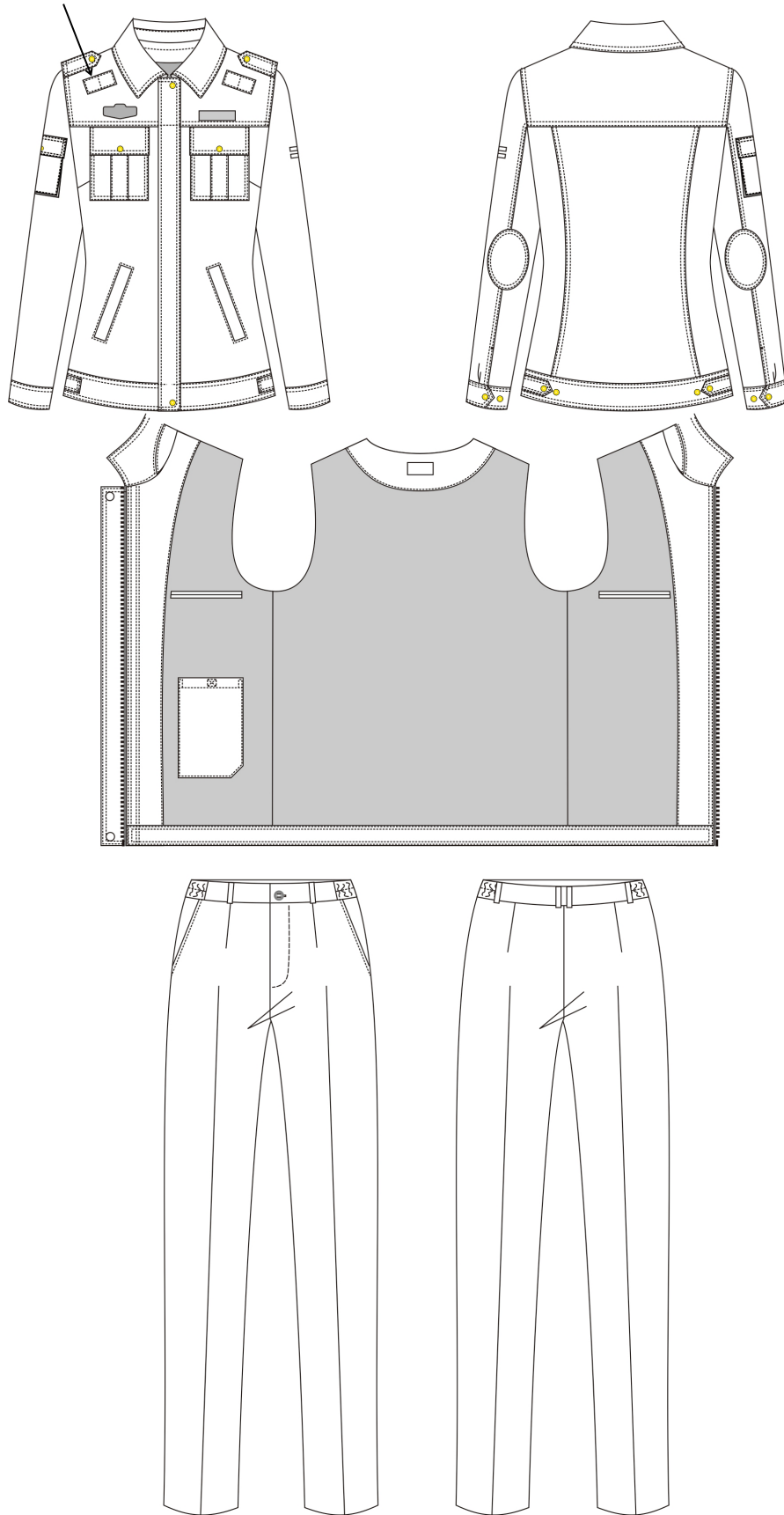


图 2 女春秋执勤服款式

4.2 号型与规格

男春秋执勤服号型按 GB/T 1335.1 规定执行，女春秋执勤服号型按 GB/T 1335.2 规定执行，以中间标准体为基准，相同身高时胸围以 4cm、腰围以 4 cm 分档，不同身高按 5.0 cm 分档组成。主要部位和通用部件规格尺寸及允许偏差：春秋执勤服见表 1。

表 1 春秋执勤服规格尺寸与极限偏差 单位:cm

图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5·4 系列档差	极限偏差(±)
		上衣号型	175/96B	165/84B		
		裤子号型	175/86B	165/72B		
图 3	1	前身長	70.0	64.0	2.0	1.0
	2	胸围	120	100	4.0	2.0
	3	中腰围	-	90		
	4	卡夫围	108.5	104	3.5	2.0
	5	卡夫宽	5.5	5.5	—	—
	6	袖长	62.0	57	1.5	0.7
	7	后身長	68.5	62.0	2.0	1.0
	8	大肩宽	49	42	1.2	0.7
	9	后托肩中宽	16.0	14.5	—	0.5
	10	袖头长	29.5	25.5	0.5	0.5
	11	袖头宽	5.0	5.0	—	—
	12	掩门宽	6.0	6.0	—	—
	13	领长	48.0	45	1.0	0.5
	14	翻领前宽	8	7.5	—	—
	15	翻领中宽	6	5.5	—	—
	16	座领中宽	2.8	2.8	—	—
	17	大袋口长	16.3	15.0	—	0.3
	18	胸袋盖长	13.0	11.5	—	0.2
	19	胸袋盖宽	5.0	5.0	—	—
	20	胸袋下宽	13.5	11.5	—	0.2
	21	胸袋全长	15.0	13.5	—	0.2
	22	胸号距分割线	1	1	—	0.1
	23	胸徽距分割线	1	1	—	0.1
	24	对讲机袷长	9.0	9.0	—	—
	25	对讲机袷宽	3.0	3.0	—	—
	26	对讲机袷距肩斜线	5.5	5.5	—	—
	27	对讲机袷距前袖笼	3	2	—	—
	28	卡夫袷长	11.5	10.5	—	0.2
	29	卡夫袷宽	3.0	3.0	—	—
	30	肩袷长	13.0	11.0	—	0.4
	31	肩袷前宽	3.6	3.6	—	0.2
	32	肩袷后宽	4.0	4.0	—	0.2
	33	里袋口长	13.5	13.0	—	0.5

图号	编号	部位名称	规格尺寸（男）	规格尺寸（女）	5·4 系列档差	极限偏差(±)
		上衣号型	175/96B	165/84B		
		裤子号型	175/86B	165/72B		
图 3	34	里袋口宽	1.2	1.2	---	0.2
	35	里贴兜长	17	17	---	0.2
	36	里贴兜宽	12.5	12.5	---	0.2
	37	臂袷宽	1	1	---	---
	38	臂袷长	3	3	---	---
	39	臂袷间距	1	1	---	---
	40	臂袷距袖山	12.5	12	0.2	0.2
	41	袖肥	47.5	43	1.5	0.2
	42	臂兜上宽	11.5	11.5	---	---
	43	臂兜盖宽	5	5	---	0.1
	44	臂兜下宽	11	11	---	0.2
	45	臂兜长	14.5	13.5	---	0.2
	46	臂兜墙宽	2.5	2.5	---	---
	47	裤长	106	103.0	3.0	1.5
	48	裤腰围	88.0	紧前 80、紧后 72	4.0	2.0
	49	下裆长	79	76.7	—	1.0
	50	脚口肥	21	18	0.6	0.4
	51	裤腰宽	3.5	3.5	—	0.3
	52	裤门襟明线距边	3.5	3	—	0.2
	53	裤袋口长	16.5	15.5	—	0.5
	54	裤袋口明线距边	0.7	0.8	—	0.3
	55	裤袋上口距中缝	3.5	3.5	—	0.8
	56	脚口折边宽	4.0	4	—	0.5
	57	裤袋布长	31.0	—	—	0.1
	58	小裆长	9.0	10	—	0.5
	59	裤后袋口长	14.0	--	3.6	2.0
	60	裤后袋牙宽	0.5	--	—	—
	61	后袋口距腰缝	6.7	--	—	—
	62	裤带袷长	4.8	4.5	—	—
	63	裤带袷宽	1.0	1.0	—	—
	64	裤膝绸距脚口	25.0	20	—	—
	65	臀围	110	96	4	2.0

注：表中号型为样衣参考，量产中按实际量体定制为准。

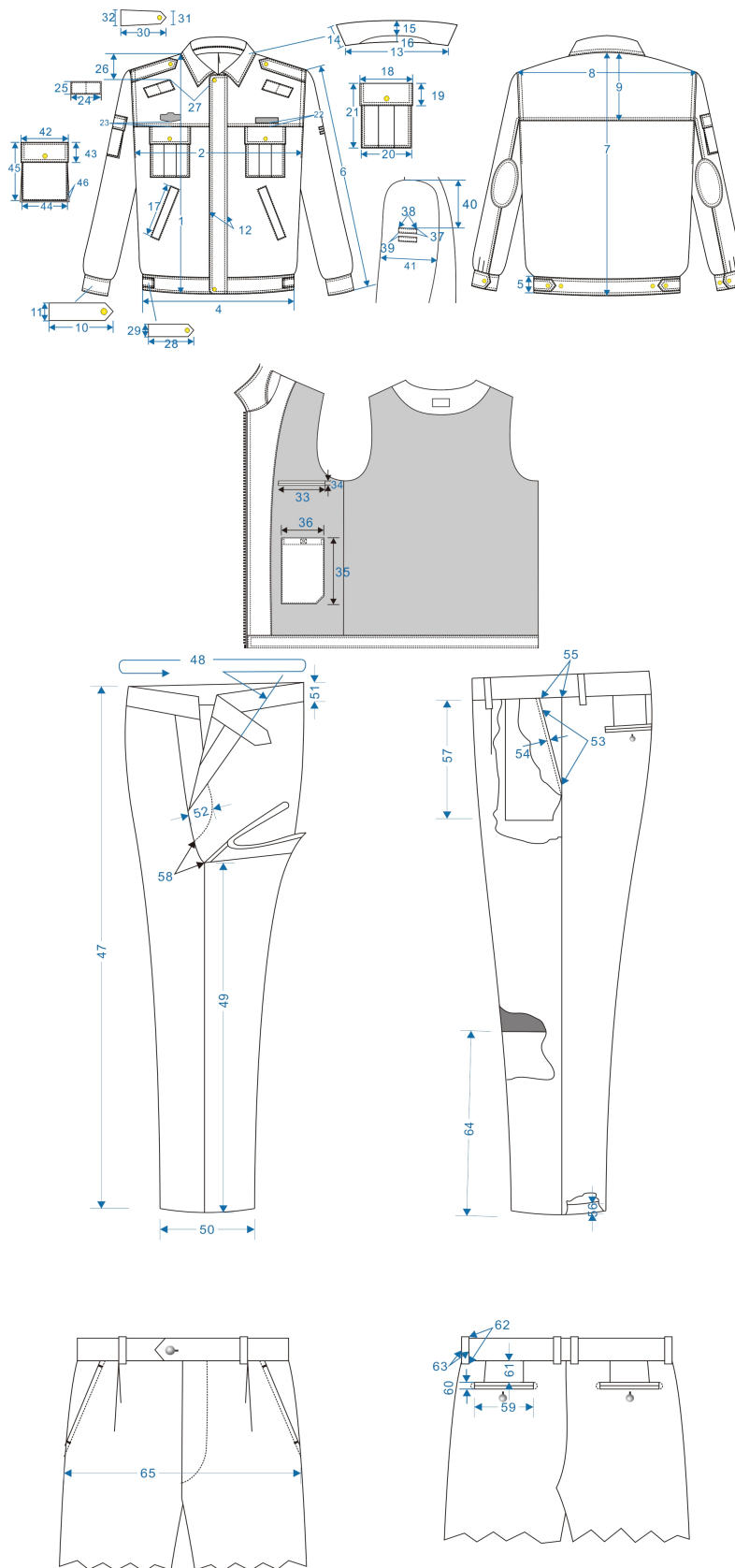


图 3 春秋执勤服测量图

4.3 颜色

4.3.1 面料颜色：藏青色（PANTONE19- 4013TPX），实际使用以面料标样为准。

- 4.3.2 里料颜色：与面料相匹配。
- 4.3.3 缝纫线颜色：与面料相匹配；

4.4 色差

- 4.4.1 产品面料及表面服饰、配件颜色与实物样品对比，应≥ 4 级；非表面部位颜色与实物样品对比，应≥ 3-4 级。
- 4.4.2 产品表面各部件颜色应一致；上下衣颜色应一致；非表面部位相同规格材料对比，相同部件互差应≥ 4 级，不同部件应≥ 3-4 级。
- 4.4.3 缝纫线与缝合部位，拉链、锦丝搭扣带与面料色差应不低于 4 级，不允许浅。
- 注：色差按 GB/T 250 评定

4.5 材料

材料规格及用途应符合表 2 规定，内在质量要求应符合附录相关要求。

表 2 材料规格及用途

材料名称	规 格	要 求	用 途
弹力哔叽	成份：75%聚酯纤维 23%粘纤 2%氨纶 线密度（tex）经纱 R25 纬纱 R24 【24*25+40D】 密度（根/10cm）经向 470 纬向 335 单位面积质量（g/m²）：235	附录 A	面料、挂面、掩门、袖头、领子、肩袷面、袋盖面里、贴袋布、大袋牙、大袋垫、里袋牙、对讲机袷、卡夫、卡夫袷、护肘、裤斜插袋垫布、后袋口垫布、裤门襟里、裤掩襟面、后袋牙、裤腰
斜纹里布	成份：100%聚酯纤维 单位面积质量：80g/m² 线密度（tex）经纱 R7.5 纬纱 R8.5 密度（根/10cm）经向 610 纬向 370	附录 B	上衣里、肩袷里、里袋口垫布、裤膝绸、滚条（女）
涤棉平布	成份：聚酯纤维 100% 单位面积质量：105g/m² 密度（根/10cm）经向 530 纬向 300	附录 C	袋布面里、掩襟里（男）
涤纶缝纫线	11.8tex×3	GB/T 6836	缝纫、打结、锁平眼、钉扣
	11.8tex×2		环缝、扞缝
涤长丝缝纫线	167dtex×3		锁圆眼、眼结
棉丝光缝纫线	18tex×3		手工擦线
防滑腰里	—	按标样	裤腰里（男）
尼龙拉链	3 号	QB/T 2173	裤门襟
单开尾注塑拉链	5 号	QB/T 2172	上衣门襟
四件裤钩	不锈钢	按标样	裤腰头（男）
聚酯四眼扣（2 号扣）	φ15mm	《综合行政执法制式服装和标志技术规范扣件》	里袋、裤后袋（男）、裤腰头
金属四件扣	φ15mm		上衣门襟、袖头、卡夫袷、袋盖、肩袷
松紧带	宽 35mm	FZ/T 63006	裤腰两侧（女）
胸号 胸徽底托（魔术贴毛面）	长 7.5cm* 宽 1.8cm	按标样	左右前胸
粘合衬	聚酯纤维 100% 单位面积质量：45g/m² 线密度（tex）经纱 R9.1 纬纱 R6.3	附录 D	上衣前身衬、挂面、领子、袋牙、袋盖面、袋牙、袋口垫、掩门面、卡夫、卡夫袷、袖头、对讲机袷、裤门襟、裤掩襟、后袋牙、裤腰面
	27tex/27tex，PA 粉点		肩袷、腰衬（男）
涤纶龟背型拼缝热熔垫肩	男 1 号、女 2 号	GA348	肩部
号型洗涤标识	长 70mm*宽：70mm	4.9	上衣、裤子

4.6 裁片纱向

裁片纱向按表 3 规定。

表 3 裁片纱向

单位:cm

类 别	裁片名称	纱 向	允斜极限	要 求
上衣面	前过肩	经	前门襟边顺经纱	—
	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	后托肩	纬	托肩下口与纬纱平	与后片纱向同
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 2.0	—
	袖头	经	1.0	里面连裁
	领子	纬	1.0	—
	挂面	经	前门襟边顺经纱	—
	掩门	经	前门襟边顺经纱	—
	袋牙	经	—	—
	袋口垫布	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	胸袋盖	纬	前侧顺经纱	—
	胸袋布	经	前侧顺经纱	—
	对讲机袷	经	—	—
	卡夫袷	经	1.0	面里连裁
	卡夫	经	—	面里连裁
	护肘	经	—	—
上衣里	前身	经	前门襟下端 2.0	—
	后身	经	以背中line为准 1.0	—
	大、小袖	经	袖底缝顺经纱，向后 3.0	—
	肩袷里	经	一侧顺经纱	—
	里袋口垫布	经、纬	2.0	—
上衣衬	前身	经	前门襟边顺经纱	—
	领面	纬	2.0	—
	袖头面	经	1.0	—
	挂面	经	3.0	—
	卡夫面	经	4.0	—
	掩门面	经	—	—
	袋盖面	纬	1.0	—
	对讲机袷	经	1.0	—
	卡夫袷	经	1.0	—
	肩袷面	经	一侧顺经纱	—
	大袋牙	经	—	—
	里袋牙	经	2.0	—
牵条衬	后领窝	纬	—	—
	后袖笼	经、纬、斜	顺后片面纱向	—
裤子面	前身	经	以裤中线为准脚口向中缝 2.0	—
	后身	经	以裤中线为准脚口向中缝 3.0	—

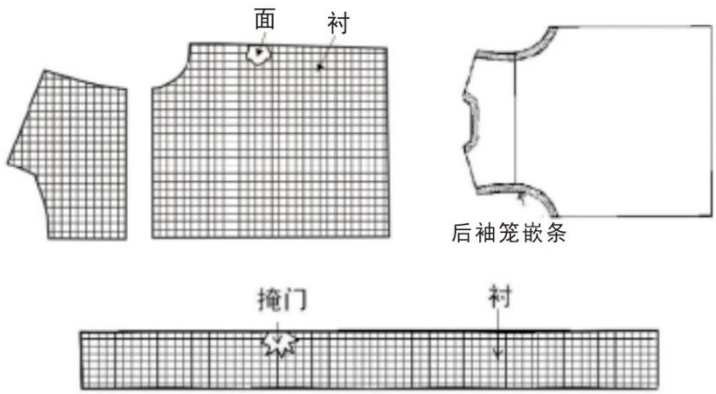
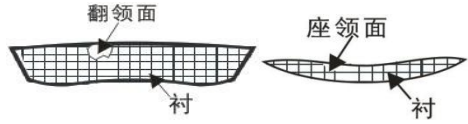
类 别	裁片名称	纱 向	允斜极限	要 求
	裤腰（男）	经	半条 1.0	—
	裤腰（女）	经	1.0	—
	掩襟面、门襟里	经	2.0	—
	斜插袋口垫布	经	2.0	纱向同前身
	后袋口垫布（男）	经	1.0	—
	后袋牙（男）	经	1.0	—
裤 里	裤膝绸	经、纬	—	左右一致
裤子衬	裤腰（男）	经	半条 1.0	—
	裤腰（女）	经	—	—
	门襟面	经	—	—
	掩襟面（女）	经	—	—
	掩襟里（男）	斜	—	—
	后袋牙（男）	经	—	—
	后袋口垫衬（男）	经、纬	—	—
	掩襟里（男）	斜	—	—
袋 布	上衣袋布	经	—	—
	裤子袋布	经	1.0	—
	掩襟里（男）	斜	—	—

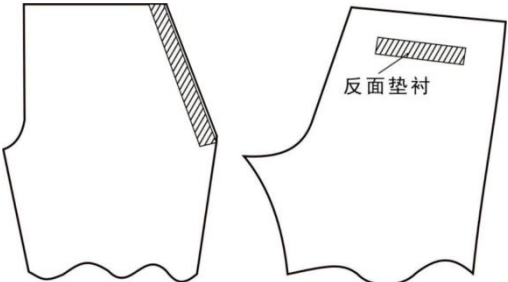
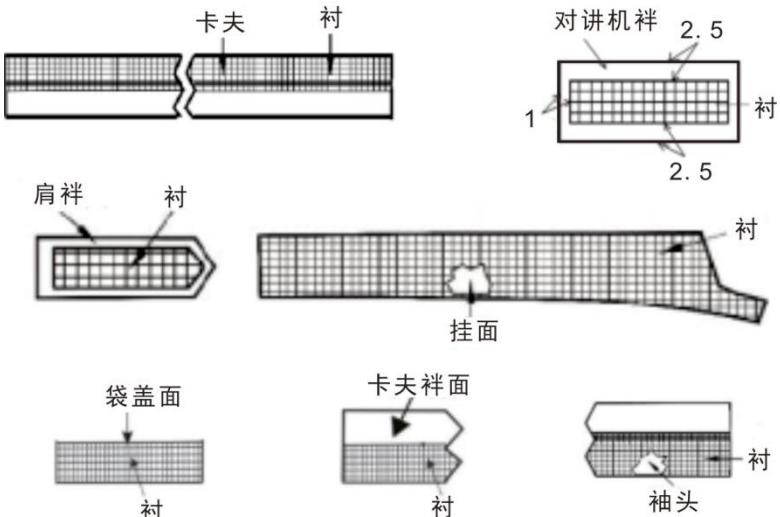
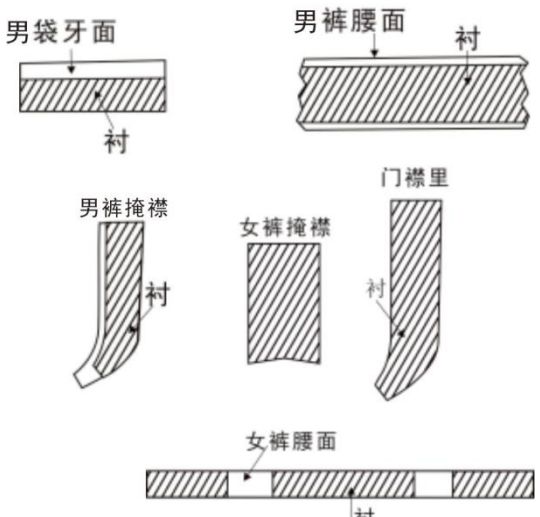
4.7 敷衬

敷衬、归拔工艺按表 4 规定。

表 4 敷衬、归拔要求

单位:cm

类 别	敷衬、归拔要求	图 示
上衣前、后身、掩门	前身、掩门按图示敷衬一层；后身领口、袖窿处敷牵条	
领 子	领子按图示敷衬一层	

类 别	敷衬、归拔要求	图 示
裤前身	按图示 在袋口处敷牵条	
挂面、卡夫、卡夫袷、肩袷、袖头、袋盖、里袋牙	挂面、卡夫、肩袷、对讲机袷、袖头、卡夫袷按图示敷衬一层；胸袋盖、臂袋盖、里袋牙敷满衬一层	
裤腰、门襟、掩襟、袋盖、袋牙	按图示敷衬一层，袋牙敷满衬一层	

4.8 缝制

4.8.1 针距

各种缝纫针距应符合表 5 规定。

表 5 针距密度

项 目		针 距	质量要求
平 缝	明 线	12 针/3 cm~14 针/3 cm	缝纫线路顺直，定位准确，距边宽窄一致，结合牢固，松紧适宜。
	暗 线	11 针/3 cm~13 针/3 cm	
链 式		10 针/3 cm~12 针/3 cm	
环 缝		9 针/3 cm~11 针/3 cm	环缝宽度不小于 0.4 cm，切边宽不大于 0.2 cm
扞缝或撩缝		6 针/3 cm~8 针/3 cm	表面透针不得超过 0.1 cm
打 结		42 针/结	结长 1.0 cm，宽度 0.10 cm~0.15 cm
锁眼	1.5 cm 圆头眼	36 针/眼	扣眼根部应采用 28 针打结机打结，结长齐眼宽；也可用锁眼、打结一体化设备，正面尾线长度应小于 0.2。
钉扣	四眼扣	6 根线/眼	留尾线 0.5 cm~1.0 cm

4.8.2 缝制

缝制要求应符合表 6 规定。

表 6 缝制要求

单位:cm

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
领子	翻领与座领结合	1.0	暗线一道明线各一道	0.1	—
	钩压领子	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	面里缝头结合	0.4	扎线一道	—	两端各留 5.0~7.0
	绱领面	1.0	暗线一道	—	领面与身面结合
	绱领里	1.0	暗线一道	—	劈缝，面里结合缝头塞住
胸袋	钩压胸袋盖	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	合压前过肩	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	缝头向上倒，按标印夹绱袋盖
	扎胸袋布工褶	—	扎线一道	—	—
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	绱胸袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，袋口回针 3~5 道
	绱左号牌搭扣环面	—	扎线一周	0.2	左胸袋盖上口居中 0.8 明线向上 0.2
袖子	钉臂章袷	0.8	28 针打结	0.15	左袖位置按标印，袷宽 1.0，两袷相距 1.0±0.3；臂章袷长 3.3×1.0
	钩压臂袋盖	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	齐子口
	折袋布上口折边	1.0	扎线一道	—	袋布上口折边宽 1.5
	绱臂袋布	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，袋口回针 3~5 道
	绱臂袋盖	1.0	明线两道	0.1/0.7	位置按标印，
	合袖外缝面里	1.0	暗线各一道明线两道	0.1/0.7	明细压大袖上，里缝头向大袖倒烫
	绱护肘布	1.0	明线两道	0.1/0.7	按标印
	合袖底缝面里	1.0	暗线各一道	—	面缝头劈缝，里缝头向大袖倒烫袖口处留口，开口长男 9.0，女 8.0
	扎袖开口明线	0.8	明线一道	0.2	衩开口上端拐扎回针 3~5 道
	绱袖子	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	前后过肩明线两道，袖窿底部明线一道 0.15
	擦垫肩	—	擦线一道	—	垫肩拼缝与肩缝、袖窿缝对正，擦在缝头上
	绱袖里	1.0	暗线一道	—	肩缝处夹牵条
	钩压袖头	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	袖头宽 5.0
	夹绱袖头	1.0	明线两道	0.15/0.8	第一道明线反面上炕，反面距边 0.1~0.2，大袖按标印捏活褶二个，面褶向后倒
大袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	扎线一道	0.15	—
	袋牙与袋布里结合	1.0	暗线一道	—	—
	绱袋口垫布	1.0	暗线一道	—	—
	绱袋牙	1.0	暗线一道	—	扎线距绱垫布线 2.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角剪口，三角向两侧倒
	压袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎衣片上，两端拐扎
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	套结机套结	—	袋口两端顺袋口明线各一个，结长 1.0

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
肩 袷	钩压肩袷	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	里不反吐
	绱肩袷	0.8	暗线一道	—	肩袷后宽后侧齐肩缝，前宽后侧距肩缝 0.5
前门拉链	钩压掩门	0.7	暗线一道明线两道	0.1/0.7	里不反吐，掩门宽 6.0
	绱前门襟拉链	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	夹绱，拉链上止与领外口齐，下止处须回针，下止距卡夫上口不大于 3.0
	绱压掩门	0.6	明暗线各一道	0.8	上端距领下口 1.0，下端与卡夫围下边齐，男左女右
前后身	扎对讲机袷	1.0	暗线一道 明线各一道	0.15	两端扣净、劈缝居中，袷长 9.0±0.2 宽 3.0±0.2
	绱对讲机袷	—	明线三道 42 针套结	0.15	按标印，袷两端、中间各扎线一道，首尾回针三道，齐上端顺明线打结三个，结长 1.0
	后过肩与身结合	1.0	暗线一道	—	缝头向上倒，后身按标印捏暗裯，褶裯宽 2.0
前后身	合压肩缝	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	缝头向后倒
	合腰缝	1.0	暗线一道	—	劈缝
卡 夫	绱卡夫	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	反面下炕 0.1~0.2，连袋布下端扎住，卡夫宽 5.5
	压卡夫明线	—	明线两道	0.1/0.7	—
	钩压卡夫袷	1.0	暗线一道明线两道	0.1/0.7	劈缝，袷长男 11.5×3.0 女 10.5×3.0
	绱卡夫袷	0.5	暗线一道 明线一道	0.6	按标印
里 袋	袋口垫布与袋布面结合	1.0	明线一道	0.15	垫布里口扣净
	绱袋牙、袋布	1.0	扎线各一道	—	两线相距 1.0
	开袋口	—	—	—	两线取中剪开，两端开三角向两侧倒
	扎袋口明线	—	明线一周	0.15	明线扎在衣片上
	合袋布	1.0	扎线一道	—	—
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各一个，结长齐袋口
身 里	前身里与挂面结合	1.0	暗线一道	—	缝头向身倒
	合里腰、肩缝	1.0	暗线一道	—	缝头向后倒
裤子环缝	环缝	—	三线环缝	—	裤前片、裤后片、门襟、掩襟、袋口垫布，前片环住裤膝绱
裤后袋（男）	收后省缝	—	暗线一道	—	按标印，缝头向后中倒
	前褶（男）	—	暗线一道	—	长 3.0，褶量、位置按标印，面褶向后倒
	前省缝（女）	—	暗线一道	—	按板型弧度缉省，缝头向前倒
	绱上、下袋牙	—	扎线各一道	—	袋牙净宽 0.5
	绱袋口垫布	—	扎线一道	0.5	下端扎线，垫布绱在袋布面上
	开袋口	—	—	—	取中剪开，两端留三角剪口，袋牙折烫，三角向两侧倒
	扎下袋牙里口线	—	扎线一道	0.5	—
	封袋口	—	扎线一道	—	看袋布里扎线，两端向下拐扎 5.0，扎住袋口两端三角
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1，两侧钩住袋牙及垫布
	袋口打结	—	42 针套结	—	袋口两端各打套结一个，结长与明线齐
裤中缝	扎护膝绱下口明线	1.0	明线一道	0.4	可热熔光边
	钩压袋布	0.6	明、暗线各一道	0.5	面吐 0.1
	绱袋布	—	明线一道	0.7	裤前片按标印折袋口，夹住袋布
袋 口	压袋口里口线	—	扎线一道	0.5	—
	合中缝	1.0	暗线一道	—	劈缝，用单针单链机
	袋布面与后身缝头结合	1.0	明线一道	0.3	—
	打袋口结	—	42 针套结机	—	上端距腰缝 1.5，下端按袋口尺寸，结长与明线齐，下端结压过后片 0.1
裤门襟、掩襟	钩压门襟里	0.8	明、暗线各一道	0.1	面吐 0.2，不压透面
	绱门襟拉链	—	距带边扎线两道	第一道 0.1 第二道 0.5	链牙距门襟边 1.0，下止距小裆结上端≤1.0
	压门襟明线	—	明线一道	男 3.5 女 3.0	男裤明线压至腰上口，女裤明线压至腰下口
	钩掩襟（男）	0.6	暗线一道	—	掩襟里里口折净，面吐 0.2
	掩襟与拉链结合	0.6	扎线一道	—	链带缝头 0.5
	绱掩襟	0.8	明、暗线各一道	距边 0.1	明线扎在身上

部位	工序名称	缝头	缝制形式及缝线道数	明线距边	要 求
	掩襟里下端与前后裆缝缝头结合（男）	0.8	明线各一道	0.2~0.3	掩襟里缝头折净，上端齐门襟明线，下端超过裆缝2.0
	门襟打结	—	42 针套结明、暗结各一个	结长 1.0	小裆结下齐门襟明线下端、顺小裆缝向上打竖明结一个，与掩襟子口平行，距掩襟里口边 0.5~0.7，齐小裆结上端向上打暗结一个
裤腰（男）	绱防滑腰里	—	明线一道	0.1	面吐 0.3，腰里净宽 5.5
	绱裤腰	1.0	暗线一道	—	面褶向后倒，绱腰时夹绱串带下端
	钩腰头	0.6	暗线一道	0.15	上端面吐 0.1，腰头面回折，回折部位与腰里手工扞缝或机扎
	腰衬网与腰口结合	—	撩缝一道	—	扞住袋布，裤身表面不透针
	腰里下端打结	—	用专用机或手工扞缝	—	前、后袋布与腰里各打结 3 个，两端结距袋布 1.0，共 12 个
	扞腰里	—	扞缝各一道	—	后裆缝上端缝头与腰里下端扞缝一道
	钉裤钩环	—	—	—	左前腰头宽取中，距腰头 1.0，在腰里上钉钩，与钩对正，在右腰面上钉环
裤腰（女）	钩压腰上口	—	明、暗线各一道	0.15	面吐 0.2，面里结合缝对正，腰里压明线，不透面
	腰里下口滚条	—	专用滚条机	0.1	滚条宽 0.5
	绱松紧带	1.0	扎线三至五道	—	松紧带位置按标印，正中对准侧缝，面里扎住，回针重合
	扎松紧带明线	—	扎线一道	—	腰宽均分
	钩腰头	0.6	暗线一道	—	两端钩净，面吐 0.1
	绱裤腰	1.0	暗线一道扎线一道	0.1	绱腰时夹绱串带下端，前、后腰面结合缝对齐裤侧缝，腰面灌缝，扎住腰里
裤带袢	扎裤带袢	—	明线两道	0.2	用绷缝机，袢宽 1.0，长 5.0
	钉裤带袢	0.8	打结一道或回针五道	—	齐前省向前各一个，距后裆缝 2.5 各一个，男裤前褶与后裆袢取中各一个，女裤齐松紧带后端各一个，共六个。男裤带袢距腰上口 0.2，女裤齐腰上口
合裆	合下裆	1.0	暗线一道	—	劈缝，用单针单链机，尾针留线头，不得接线
	合前、后裆	1.0	用双针双链机	—	劈缝，后裆缝上端缝头：男 2.5，女 1.0
	脚口折边	—	撬缝一道	—	折边宽 4.0
标识	洗涤标识	0.8	暗线一道	—	上衣洗涤标志夹在里袋垫布里口居中；裤子洗涤标志夹在商标下沿居中

4.8.3 锁钉

锁钉要求应符合表 7 规定。

表 7 锁钉要求

单位:cm

部位名称	扣眼尺寸	要 求	
		锁 眼（四件扣上件）	钉 扣（四件扣下件）
上衣掩门（男左女右）	—	距边 1.5，距上、下端 1.5，钉透上件各一粒，中间均分两粒，不钉透面	与掩门四件扣上件对正，钉扣下件四粒
胸袋、臂袋	—	袋盖宽取中，距边 1.5 钉扣一粒	与扣袢对正，在袋布上钉扣一粒
袖头	—	袖头宽取中，距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
卡夫袢	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，在卡夫上铆合下件一粒，往后 3.0 钉下件一粒
肩部	—	距尖 1.5 钉上件一粒	与上件对正，钉下件一粒，反面加垫布
男裤后袋	1.5	后袋口宽取中，距袋口 1.5 竖锁圆头眼一个	与眼对正，在袋布上钉扣一粒
裤腰头	1.5	腰宽取中，距左腰头 1.5 横锁圆头眼一个	与眼对正，右腰头钉扣一粒

4.9 标识

4.9.1 使用说明

使用说明应符合 GB/T 5296.4 标签要求.使用说明标识采用织标印刷形式，标识规定应符合图 4 规定，标识内容参照图。缀钉位置按表 6 规定。长：70mm 宽：60mm
参考示例：

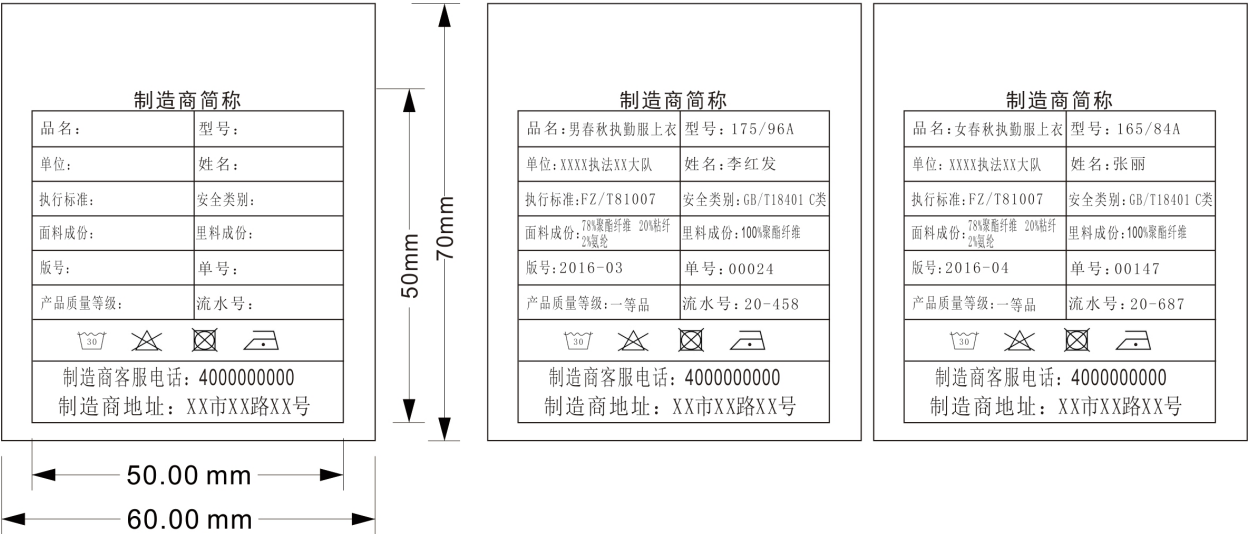


图 4 标识使用说明图

4.9.2 检验章

产品经检验合格后应加盖检验章，检验章规格、形式不限，须加盖在标志反面，印色为浅蓝色，字迹应清晰、不沾色。

4.9.3 肩章号型标识

肩章号型应符合《综合行政执法制式服装和标志技术规范 套式肩章》的规定，在左肩袷里部居中加盖与本产品匹配的肩章号型标识，款式颜色由承制方自定。产品各号型加盖肩章号按表 8 规定。

表 8 产品各号型加盖肩章号 单位:cm

服装型 (净胸围)	男		女	
	110 以上	110以下	96以上	96以下
肩章号	2号	1号	2号	1号

4.10 成品质量

成品质量应符合 FZ/T 81007 《单、夹服装》一等品要求。

上衣胸部、领子、卡夫、腰身缝、袖窿、裤子臀部、腿部、脚口等处应熨烫平服，烫迹线顺直，臀部圆顺，裤腰宽窄一致。产品应平服，整洁美观、干燥，无烫光、水渍、变色。敷衬部位无脱胶、渗胶及起皱。

表 9 外观质量

部位名称	要 求
线迹	规整，松紧适宜，明线距边宽窄一致，不抽皱
领子	面里平服、抱脖、领口圆顺、领外口服帖、领尖不反翘
驳头	串口顺直，驳口圆顺，服帖，自然翻转，左右驳头宽窄一致不翻翘，领嘴大小一致
止口	顺直平挺，不搅不豁，不起翘

前身	胸部挺括，面、里、衬服帖，胸号眼应平服，不能有线头
口袋	左右袋高低、前后对称，袋盖服帖不反翘
后身	背部平服顺直，贴身不上吊，后领窝不起臃
肩	肩部饱满，肩缝顺直不后甩，肩袷端正，左右对称，肩袷平服方正，位置准确
袖	吃势均匀，绱袖圆顺，两袖前后、长短一致，袖山无塌陷、无斜绉，袖根无起臃、不上吊，袖底缝不外翻，臂袷位置准确，宽窄一致
裤腰	面、衬、里平服，成型挺括、规整，腰口平服顺直无抽皱，带袷位置准确左右对称
臀部	定型充分、外形圆顺、对称、丰满
裆缝	裆缝顺直、熨烫平实
裤腿	烫迹线顺直平挺、长短一致、左右对称、无开步
脚口	熨烫平实，顺直、平齐，无起吊

4.11 成品安全性能

应符合 GB 18401 《国家纺织产品基本安全技术规范》C 类要求。

5 检验规则

- 5.1 对照第 3 章及本技术规范要求规定逐项检验.
- 5.2 检验规则应符合 GB/T 22701《职业服装检验规则》的规定。

6 包装、运输及贮存

每套整叠后装入一个塑料袋，袋口密封牢固，具体要求按订购合同约定执行。

附 录 A
(规范性)
弹力哔叽面料技术要求

A.1 允差

面料物理性能允差应符合表 A.1。

表 A.1 物理性能

项 目		允 差	实验方法
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057
线密度 (tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量 (g/m ²)		≥235	GB/T 4669
密度根 (根/10cm)	经向	≥375	GB/T 4668
	纬向	≥265	
断裂强力/N	经向	≥1125	GB/T 3923.1
	纬向	≥495	
撕破强力/N	经向	≥45	GB/T 3917.2
	纬向	≥35	
弹性伸长率/%	纬向	≥2.4	FZ/T 01034
起毛起球 /级		≥4	GB/T 4802.1
干热尺寸变化率/%		-1.5~1.5	GB/T 17031
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	

A.2 染色牢度

染色牢度应符合表 A.2 规定。

表 A.2 染色牢度

项 目		标准值	实验方法
耐光色牢度/级≥		5	GB/T 8427 方法 3
耐水洗色牢度/级≥	变色	4	GB/T 12490
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级≥	变色	4	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级≥	干摩	4	GB/T 3920
	湿摩	3-4	
耐热压色牢度/级≥	变色	4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色		

附 录 B
(规范性)
斜纹里布技术要求

B.1 允差

斜纹里布允差应符合表 B.1 规定。

表 B.1 允差

项 目		指 标	试 验 方 法
线密度/tex		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量/(g/m ²)		≥80	GB/T 4669
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057
密度/(根/10c) m	经向	±10	GB/T 4668
	纬向	±10	

B.2 物理性能

斜纹里布物理性能应符合表 B.2 规定。

表 B.2 物理性能

项 目		指 标	试 验 方 法
断裂强力/N	经向	≥670	GB/T 3923.1
	纬向	≥520	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~1.2	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向	-1.2~1.2	
缝口脱开/mm		≤6	GB/T 13772.2 70N 定负荷

B.3 色牢度

斜纹绸染色牢度应符合表 B.3 规定。

表 B.3 染色牢度

项 目		指 标	试 验 方 法
耐热压色牢度/级	变色	≥4	GB/T 6152 (潮压法)
	沾色	≥4	
耐皂洗色牢度/级	变色	≥4	GB/T 3921 (C3)
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐汗渍色牢度/级	变色	≥3	GB/T 3922
	毛布沾色		
	涤纶沾色		
耐摩擦色牢度/级	干摩	≥3	GB/T 3920
	湿摩	≥3	

附 录 C
(规范性)
涤棉平布技术要求

C.1 允差

涤棉平布允差应符合表 C.1 规定。

表 C.1 允差

项 目		指 标	试验方法
线密度/(tex)		±5%	GB/T 29256.5
单位面积质量/(g/m ²)		≥105	GB/T 4669
密度/(根/10cm)	经向	≥420	GB/T 4668
	纬向	≥240	
纤维含量/%		符合 GB/T 29862 规定	GB/T 2910 FZ/T 01057

C.2 物理性能

涤棉平布物理性能应符合表 C.2 规定。

表 C.2 物理性能

项目		指 标	试验方法
撕破强力/N	经向	≥81	GB/T 3917.2
	纬向	≥36	
水洗尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 8628 GB/T 8629 (4N, 悬挂晾干) GB/T 8630
	纬向	-1.5~1.5	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.5~1.5	GB/T 17031.1
	纬向	-1.5~1.5	GB/T 17031.2

附 录 D
(规范性)
粘合衬技术要求

D.1 允差

粘合衬布的允差性能指标应按表 D.1 规定。

表 D.1 允差

项 目		允 差	试验方法
		大身粘合衬	
单位面积质量/ (g/m ²)		≥45	GB/T 4669
基布纤维含量/%		符合GB/T 29862规定	FZ/T 01057 GB/T 2910
涂布量/ (g/m ²)		≥8	FZ/T 01081
线密度/tex	经向	±5%	GB/T 29256.5
	纬向	±5%	
水洗尺寸变化率/%	经向	-2.5~2.5	GB/T 8628 GB/T 8629 GB/T 8630
	纬向	-2.0~2.0	
干热尺寸变化率/%	经向	-1.2~1.2	GB/T 17031.1 GB/T 17031.2
	纬向	-1.3~1.3	
甲醛含量/mg/kg		≤75	GB/T 2912.1
注：粘合衬产品代号见 FZ/T 01074。			